June 20th 1908.

Report of the Sericultural Association of Japan.

No 194

大日本蠶絲會報

第百九拾四號要目

▲重要記事▼

▲皇后陛下東京蠶業講習所行啓　農學博士　外山龜太郎
▲蠶絲業の繁盛法　原蠶種類一定の眞義を說き併せて　京都蠶業講習所技手　服部柳太郎
▲佛國蠶絲業奬勵法の結果及其改正案に就て　生絲檢査所技師　今西直次郎
▲天の時、地の利、人の和　吉池慶正
▲テグスを生產する蟲に就きて　農學士　明石弘
▲桑のシントメバヘに就きて　丹羽四郎
▲鳥取島根兩縣下の蠶絲業に就きて　生絲檢査所技手　德田寶也
▲藤本蠶業合名會社　石田孫太郎
▲萬國公認生絲練減率を定むべし　清水鮮哉
▲製絲業の前途に就て　農學士　足立元太郎
▲十二指腸蟲と蛔蟲　醫學士　貴家學而
▲秋蠶の話　蠶業講習所技師　土屋泰
▲關東省に於ける普通農民の飼育せる夏蠶の成蹟　住吉正喜
▲明治蠶界の光勢　松永伍作君▼

TOKYO.
The Association;
No. 18 Nishikicho, Satchome, Kanda, Japan.

皇后陛下令旨

此の蠶業講習所は今日初めて一覽せしに養蠶製絲のことにつきあらゆる方法を研究講習し其卒業生を各府縣に送りて傳習せしむるとのこと總て能く整ひ居る樣に見受け喜はしきことなり申すまてもなきことなから生絲は御國產中其最も重なるものなれは一同勉勵益斯業の發達を計らむことを望む

右の趣農商務大臣より皆々へ申傳へありたし

特許中原式生繭乾燥器

○本器は室内に大なる旋風器と繭を乘せたる棚枠と相待て回轉し外氣を送入しつゝ濕氣を充分排除する爲め溫度低き割合に乾燥時間早き事

○本器は全國各府縣に五百ヶ所以上其の臺數三千餘にして目下春繭乾燥の期節にて各所に於て使用致居候間當業者諸君本器が生繭乾燥器の大王と稱せらるゝ要點其の最寄に於て實地使用御一覽ありたし

特許中原式煮繭器 伊國 佛國 特許出願

○煮繭器は工女銘々煮鍋を使用する製絲所に於ては御不用に思召やも難斗本器は繭壹升つゝ一區となし貳斗を一時に大釜(瀨戸引徑參尺九寸深壹尺)へ入れると同時に湯中に於て回轉し大略十分間の後一時に湯中より押上げる器械にして煮方の均一と繭の湯中に於て揉めざる爲め屑物を減し絲量は繭壹升より約三分以上多く燃料は三分の一以上減じ工女百人繰の製絲所に於ては壹ヶ年に器械代金の外に何百圓の大利益あり

○本器の實地試驗は極寒春挽及生繭共各々好果にして百匁の生繭を四拾五匁に乾燥せし物も八拾匁の物も類節同一に少く解舒良好なる事

○工女銘々煮取より繭壹升に付き繰絲時間貳拾分間以上早き事

定價金貳千五百圓也一回に貳斗煮繭器　壹臺

但し年賦支拂の御相談可致候

用廣品繭入器はアルムニーム製

東京市本所區横石前門町參拾四番地三ツ目橋通

特許中原式生繭乾燥器

特許中原式煮繭器

製作販賣所

電話浪花貳二貳六番電器(ナカ)

第百九十四號　大日本蠶絲會報

目次

重要記事……一―四

○皇后陛下東京蠶業講習所行啓

論叢……一―一二

○蠶絲業の繁盛法　農學博士　外山龜太郎

○蠶種類一定の算義を說き併せて原蠶種製造所を論ず　服部柳太郎

○佛國蠶絲業奬勵法の結果及其改正案に就て　今西直次郎

演壇……一一―一四

○天の時、地の利、人の和　吉池慶正

拾芳……一五―二五

○タダスを生產する蟲に就て　農學士　明石弘

○桑のシントメバヘに就きて　丹羽四郎

○島取島根兩縣下の蠶絲業　德田寶也

○藤本蠶業合名會社　石田孫太郎

○萬國公認生絲綫減率を定むべし　清水鱗哉

叩門……二六―三〇

○製絲業の前途に就て　農學士　星立元太郎

家庭……三〇―三二

○十二指腸蟲と蠶蟲　醫學士　貴家學而

心影……三二―三三

○秋蠶の話　明治蠶界の元勳松永伍作君　講英……三四―三六

遠響……三六―三八

○關東州に於ける普通農民の飼育せし夏蠶の成蹟　土屋泰

○上海に於ける新繭と蠶況　住吉正喜

問答……三八―四一

○魯桑の蒸桑給與に就ての質問竝答○微粒子に就ての質問竝答○風穴夏秋蠶に就ての質問竝答　粁資……四一―四三

○一千九百六年度世界重要產絲國產絲額統計

說林……四三―四五

○蠶絲國の報德主義（石山重孝）○四化蠶に就て（前川淺吉）

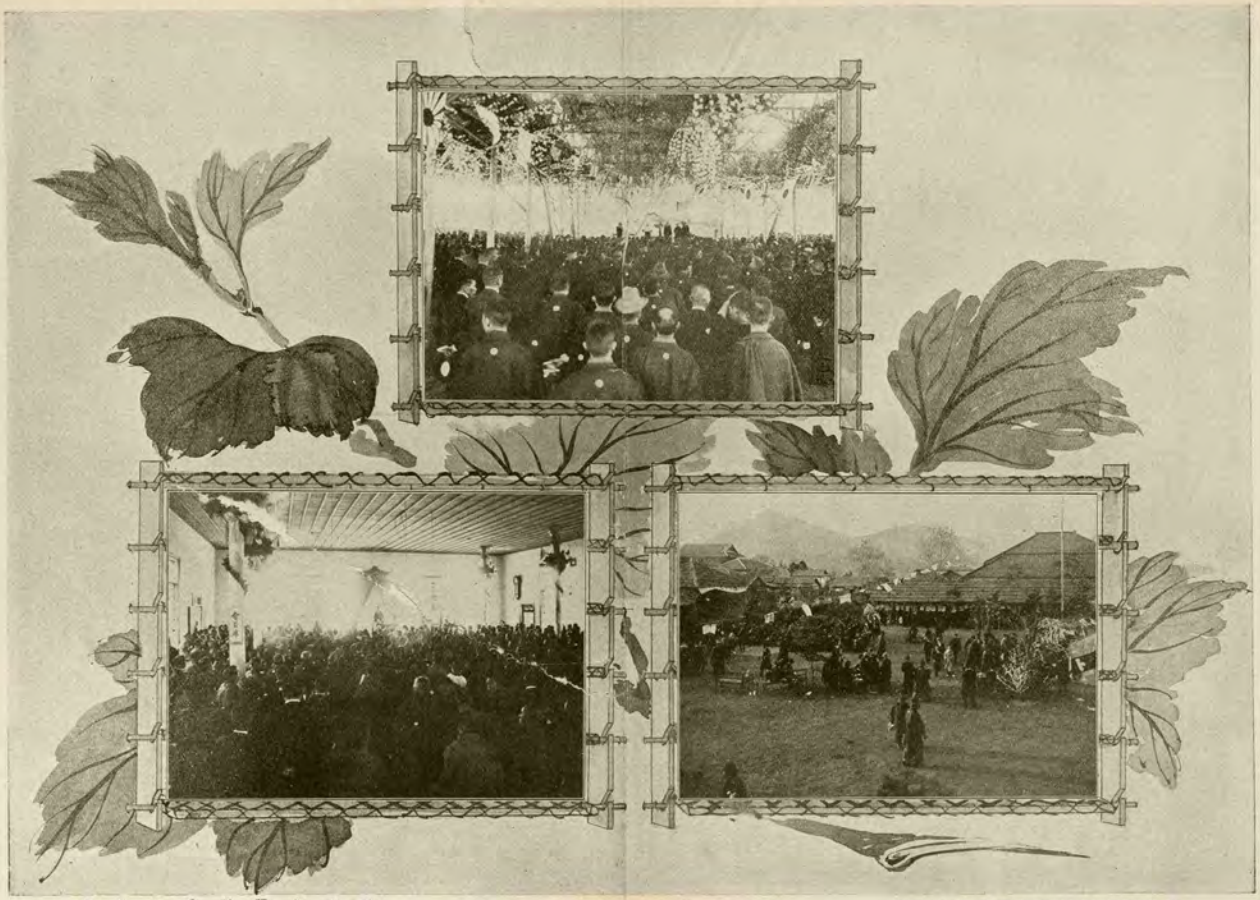
絲況……四五―五一

○橫濱市場○里昂市場○絹育市場○上海市場○廣東市場

時報……五一―六四

●會務錄事＝本會事務所の移轉＝支會職員の囑託＝地方委員囑託＝評議員會＝吉池理事の出張＝各支會品評會開設＝蠶業雜報＝生絲取引所事務の沿革＝上野蠶絲專門學校＝鹿島縣の生絲檢査會＝東西蠶業取引所の沿革＝實業大會決議＝本年の巻蠶＝東京蠶業講習所の蠶況＝伊豆松崎の新繭と絲價＝無錫新繭市場＝杭州新繭市場＝製絲資金＝生絲檢査所月報●讀者文藝●蠶糞消毒●新刊紹介●寄贈書目●人恶雷報

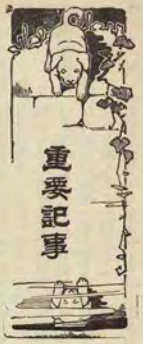
安達二十日福島市に於て開催せられたる本會第三回總會の光景
Vue de la 3ème Assemblée générale de notre Association qui a eu lieu à *Fukushima* le 20 Avril dernier.



大業蠶話講會の光景
Grands discours relatifs à la sériciculture.

松平會頭令旨代讀の光景
Lecture de l'ordre du prince impérial par le Directeur Général Monsieur Matsudaira.

花屋敷に於ける大園遊會の光景
Vue de *garden party* au jardin fleuriste.



皇后陛下東京蠶業講習所行啓

六月三日我仁愛仁慈なる　皇后陛下は我國產業の主腦たる蠶業御奬勵の御思召を以て西ヶ原なる東京蠶業講習所へ行啓遊されたり、申すも畏けれど我皇室が須臾も殖產業に御軫念あらせられ、文武の外、特に農工の振興に對し、世に有り難き御思召を示させ給へるは、吾人の常に感泣し奉る所なり。

偖て當日の模樣を記し奉らんに　皇后陛下は、其日午後一時を以て宮城御出門、高倉典侍御陪乘、香川皇后太夫、山內皇后主事、園權典侍、吉田權掌侍、生源寺權命婦、田澤侍醫以下の供奉員を隨へさせられ、坂下門和田倉門を經、御順路を妙義坂に取り、同二時御安着あらせられたり。

東京蠶業講習所にては本多所長以下職員生徒一同、絕大の光榮ある玉輦を迎へ奉るに、萬一の遺漏なからんを期し諸般の準備に怠なく、先づ正門及玄關に大國旗を交叉し、要所々々に黑段々の幔幕を廻らし、門內に淸砂を敷き、各總下に白布を敷き詰め、事務室階上に　陛下の御謙穩に副へ奉るべく極めて質素なる便殿を設けられたるが、裝飾館る淸楚を極めたり、斯くて定刻に至るや正門より玄關に至る右側に女生徒左側に男生徒整列し、玄關昇降口の左右には農商務省各局長各高等官、農事試驗場長及高等官幷に蠶業講習所職員整列し、玄關內には松岡農相、金子子爵、松平本會々頭、本多所長及御先着の渡邊主事以下、各々序を正しうして御着輦を待ち上げたり、寔や初夏の天地氣淑しく風和かにして滿目の萬象醉らずして絕大の喜樂を竭めたり、既にして遙に錦旗の翻々たるを望めば、馬蹄蹄々塵輕く飛んで玉車轔轔として、門內に進み御車寄に至りて止れり乃ち本多所長恐懼して御先導申上げ奉れば、御機嫌麗しく扈はしく階上の便殿に入御あらせられ、茲に松岡農相、金子子爵、松平男爵、久米農商務次官、大久保磯部、中松の各局長、古在農事試驗場長、本多、石渡、紫藤の三所長以下各高等官に拜謁を賜りたり、右終りて本多所長は松岡農相の手を經て概覽及御巡覽順序書を奉呈せり。

斯くて陛下には御少憩の後本多所長の御先導に依り直ちに各供奉員を隨ひさせられ、先づ養蠶部を、養蠶室、給桑實習、貯桑室、擇桑實習、除沙實習、剉桑實習、養蠶試驗の實況、蠶小屋蠶室、上簇實習、簇製作實習の順序にて仔細に御覽あらせられ、次に製絲部に成らせられ、先づ繭一粒繰試驗につき御熱心に御問き取り遊され、夫れより殺蛹、乾繭、選繭等の實習を御覽の上、各種器械製絲法に就き、本邦製絲と伊佛等の外國製絲法との比較の說明を御傾聽あらせられ、更に其綿、抽

絲、玉絲等の製造實習を御覽あらせられ、夫れより提れ多くも氣鑵の音暄雷を極め熱氣立てる氣鑵室を御通過の上第二工場に入御、女生徒六十名の實習に就き特に精細なる御注意を拂はせられ本多所長より申上ぐる詳細の御説明に對し陛下よりも亦屢々御下問を賜ひ、更に階上なる仕上場に入らせ賜ひ、生絲の檢査より荷造に至る迄、逐一御覽の上夏に農事試驗場標本室に入らせられ、本多所長に代りて、古在場長の御説明を聞し召されたり、御少憩の爲、便殿に成らせらるる御道すがら玉歩を桑樹丸木園に移させ給ひ、新緑滴らんとする桑樹に御目を注がせられたるが、一度便殿に御休憩後再び陳列室に入らせられ、實物又は模型を以て示したる桑樹の種類及桑樹病害蟲、蠶兒及繭の種類、蠶體内部の構造、病蠶、蟻蛆の經過、天蠶、柞蠶其他養蠶及製絲講習生の製作及び生産品各種生絲の標本、製絲用水試驗成蹟、世界各國生絲生産比較地圖、織物一反の前身、外國産生絲標本、野蠶絲「チグス」人造組絲及「ジルケット」標本、蠶種一枚より獲たる生産物各種、織物と其の原料等を順次御覽あらせられたるが、右の内最も多くの興味を以て、御眼を止めさせ給ひしは、織物一反の前身、蠶種一枚より獲たる生産物の統計的標本及世界の産絲額を模型圖中に木標の高さを以て表はせるものにして、織物一反の前身は五千頭の蠶兒が二十七貫の桑葉を食みて一斗五升の繭を營み、之を製して百五十匁の生絲となり、遂に百二十匁の縮緬一反となり、更に加工裁縫の工程を經て、一枚の衣服となるの順序を示し、蠶種一枚より獲たる生産物は先づ其蠶兒の頭數を示し、次に其蠶兒が結繭せる顆數、其繭より製出せる生絲其綿等を數學的に示したるものにして、斯業研究者に取りては、最も趣味の多きを感ずるものなり　陛下には是等の標本を非常なる御熱心を以て逐次御觀覽あらせられ、最も御滿足の御氣色にて本多所長に

順序能く説明して能く判りたり

との有り難き御説を賜ひたりと云ふ　陛下には此の如き長時間の御觀覽に毫も御疲勞の御樣子も拜し奉らず、終始御熱心に御覽遊され、御先導の先に進み參らせひとするに拘らず陛下には一々精細なる御注意を拂はせられたるは、隨行せる人々の最も恐悦し奉りたる所なりしと洩れ承るのみにても大御心の有り難さを感泣せずんばあらざるなり、殊に御觀覽後本多所長を御便殿に召させられ

詳しく説明を得てよく解したり

さぞ大儀なられん

との有難き御言葉をさへ賜りたるやに承りては感以て恐懼措く所を知らざりしと。

又特に松岡農相を召させられ、邪頭に揚げたる優渥なる令旨を賜りたるを以て、農相には恐悦恐懼爾後益々奮勵聖旨に背かざらん事を奉答せられたりと云ふ、而して　陛下には各高等官一同幷に講習生に對し御菓子料若干を御下賜あらせられ、本多所長よりは松岡農相の手を經て、同所製造の生絲

二括、角眞綯一包、天蠶、柞蠶及各國産繭絲各一函を奉呈せられたるが、一々御嘉納あらせられたり。

斯くて　陛下には同五時過ぐる頃還啓仰出され、玉顔麗はしく御發輦遊されたり。

惟ふに本邦の蠶絲業は遠く皇祖の宏謨に起り、列聖の紹述に依りて進み、殊に維新以後今上皇后南陛下の震慮の忝き厚く斯業を御奬勵あらせられたるにより、益々發達振興の跡を示し民業治く今や國家經濟の消長一に斯業の隆替に依て支配せられんとするものあるに至れり、然れども斯業の現狀は氣候風土其他自然的障害に對し、尚講究を要するもの尠からず、且つ各國産業の發達及内外經濟の進歩に伴ひ、製品の改善統一其他斯業の經營上益々鼓吹奬勵を要するものあり、此の時に當り畏くも　皇后陛下が蠶業講習所へ行啓遊されて國民の躋すべき所の一大名譽たるに止らず、實に本邦蠶絲業界が絶大の名譽とする所にして吾人當業者は勿論一般國民の百世の後昆に傳へて以て忘るべからざるの盛事たり。

實なり農相が直ちに令旨を奉載して當日集れる高等官一同を別室に召集して其旨を傳へられたるに　陛下が斯く迄國産に大御心を注がせ給ふかと何れも曾感涙に咽びたることや。

然れば當業者たる者生絲貿易市場の不況に失望落膽し繭價の安きを見て養蠶を忌り、絲價の低廉によりて、製絲の業を廢するが如きは、思慮ある國民の取るべき事にあらずと爲し、宜しく宏遠無窮の聖旨を奉體し斯業の振作に發奮勉勵以て震慮のあるところに違背し奉らざらんことを期すべきなり。

陛下が西ヶ原に行啓あらせられたる顛末の概要は上述の如くにして、松岡農相には感激措く所を知らず、直ちに一書を本會に寄せらる其文左の如し。

皇后陛下深く蠶業に軫念したまひ六月三日親しく東京蠶業講習所に臨ませられ優渥なる令旨をたまふ本官洵に恐懼感激の至りに堪へず　惟ふに我國蠶桑業は遠く　皇祖の宏謨に起り　列聖の紹述に進み明治維新の後に至り　今上皇后兩陛下宸慮宏遠厚く斯業を奬勵したまへるに因り益々大に發達し民衆治く　聖澤に浴し今や經濟の消長亦斯業に繫れり然るに蠶桑の業たる氣候風土の差及自然の障害等に對し研究を要するもの尚ほ尠からず且各國産業の發達及ひ内外經濟の共通に伴ひ製品の精良齊一其他斯業經營上改善を要するもの亦甚た多し而して絹織物の業に至ては之を諸外國に比するに尚ほ遜色あるを免れず製織を精巧にし輸出を振作するは喫緊の事項に屬す蠶

絲業の指導啓廸を目的とせる大日本蠶絲會に於ても宏達なる　懿旨を奉體し今後益斯業の改善發達に努力せんことを望む

明治四十一年六月四日

農商務大臣　松　岡　康　毅

大日本蠶絲會會頭男爵　松平正直殿

而して松平會頭には不取敢左の書面を農相に提出せられたり。

皇后陛下深く蠶業に軫念したまひ六月三日親しく東京蠶業講習所に臨御養蠶製絲の實況を御覽あらせられ特に優渥なる　令旨を賜はりたるは洵に國民の恐懼感激に堪へさる所なり閣下茲に　陛下の令旨を奉體し本會に訓示せらる本會微力敢て當らすと雖も會員と共に鋭意奮勵斯業の改善發達を圖り以て　令旨のある所を遵奉し訓示の旨趣を貫徹せんことを期す右謹て御請仕候也

明治四十一年六月十一日

大日本蠶絲會會頭男爵　松平正直

農商務大臣　松岡康毅殿

斯くて本會は斯業の一大發展策に就き、目下之が講究中なれば遠からず具體的方案を會員諸氏の前に提供するの日あるべきを信ず、諸氏庶幾ば其意を諒し左提右携相與に共に所が目的の貫徹に努められんことを

大日本蠶絲會報　第百九拾四號

論叢

蠶絲業の繁盛法

學士會員
農學博士　外山龜太郎

本編は去四月二十日福島市に於て開會したる本會第三回總會に於て講演せられたるものなり

私は御當處で皆樣に御目に懸りまする機會は、只今迄再々ございました。又此度も斯樣な名譽ある會に出まして、諸君に御逢をしまする機會を得たのは、非常に光榮と致しまする次第であります。殊に只今は會頭閣下、並に金子閣下の大層有益なる御話がございましたので、此學問に身を委ねて居りまする私、としては誠に感激致しました。それで只今迄お話をしやうと思つて居つた演題は、妙な演題でありましたが、改訂致しました、実然只今考へ付いた事で、殊に閣下の御話の結果、私も此機會に是非諸君に一二御話を申上げて見たいと思ふやうな事になりましたので、隨つて御話が、或は能く順序を立て御話することが出來ないと思ひまする、大分御聽悪からうと思ひまするから、それも御承知を願ひまする。それからもう一つは具體的に細かく申上げまするとなかなかちよつとの時間にお話し盡すと云ふことは出來ませぬので、殊に又出來得ませぬのみならず、今日此處へ御集まりの諸君は、もう只今迄の間に、種々の會や或は種々の人に依りまして、耳は無論の事、目も無論のこと、又口も無論のこと、有ゆる方面に於きまして非常に有益な、又おいしい物を召上つて居りまする。此上にどんな御馳走を迄上げやうと致した所で、もう其御馳走は却て胃を害するのみであつて若し御歸宅の後になつて下痢でもなさるやうなことがあると是は又宜しくない、私も心配でありますから、下痢を致しませぬやうな工合にどつさりした所で、手短に御話を伺つて置く積りであります。

デ此蠶業界の昨年以來の非常な恐慌に遭つて、近頃妙な模樣になつて、最初の勢の好かつたに引換へて、今日では種々な反對の現象が見えまするので、それが爲に會頭閣下始め有名な方々の御心配まで、さなければならぬやうになつて來た。併し是は先刻會員諸氏の御話のやうに、私も非常に喜んで居るのです。今日の此打擊は、實はもつと劇しく打擊

を殺らずした方が、此日本の蠶業の發達の爲には利益になりますので、寧ろ打撃のやうなかつたのを遺憾とする一人でございます。さう言ふと如何にも無情で、人が損失をしてゐるのを喜ぶ、怪しからぬ奴であると思召されるかも知れませぬが、可愛い兒に旅をさせるとの譬で、實は少しも旅をさせて見たくて堪らぬ處へ是が來たのですから、誠に喜ばしくて、どうかもう一度旅をさせて見たいと云ふやうな氣が出ますのも、親の情として已を得ぬのです（拍手喝采）

日本の蠶業といふものは、私が今日云ふ事を申上げるかと云ふと、全體の針を執つて來て居るのです。是は私が諸處にちよい〳〵申上げましたけれども、順調の時に於ては何人も耳を藉す者がないので、斯う云ふ時に始めて氣が付いて、御分りになる機會があるだらうと思ひますのは、蠶業の總ての經營を蠶の本性によりて爲すことです、つまり蠶の本性といふものを能く考へて蠶業をせねばなりませぬ、それで今日の養蠶と云ふものを見せますると、所謂學術的だとか申すのでございますが、それが進歩致しますに從つて、蠶業界と云ふものは總ての事業が次第々々にハイカラになりまして、所謂「飼育法の復古」なる養蠶といふものに段々傾いて參りまして、何の事柄に於きましても、手數を掛けて事にすれば、それで良い物が出來ましたが、それで良い物が出來ましたから、つまり蠶は飼育法を好く致しますれば、それで處度好い結果が得らるゝ故に飼育法に全力を盡さなければならぬと云ふやうな事からして、此飼育法其他いろ〳〵外から世話を致しまして、此飼育法に於きまして、膨大なる費澤になつて居ります。デ此生產費が增しまして、其の費澤になつた結果は如何と云ふと、生產費が增すばかりであります。デ此生產費が增しますると結果は、養蠶を致しまして、得られない、所謂學術的といふ養蠶を致しますと得られない、是は語弱も能く御案内の事であるだらうと思ふ。けれどもそれなら廢めさうなものであるが、是ほど大第に發達して行くのを見ると、さう云ふ考へは間違つて居ると云ふ御考の方があるかも知れませぬがさうでないのです、他は今日有利の農業者の事業がないが爲に、已を得ず斯う云ふ處に流れ込んで來て居りまする。マア現に著しい事實では、ありますけれども、蠶の草に移つて行く處があります。決して是が絶對有利の農家の事業といふ譯おやない、唯任方がなく、情ない譯であります。みてありますれば宜しうございますが、今日本の養蠶と云ふものの實際の組織は農家の副業ばかりではないであります。殊に此東北地方の御當縣などでありますとか、或は長野へ行くとか、群馬縣玉などと云ふ地方に行きますると、大部分に於きまして專業として居る者が頗るあるのです。否な日本の經濟上より言ふとは副業所ではなく純然たる專業となつて仕舞ふ。デ調子の好い時だけは其調子に乘つて無闇に騒いで居ますけれども、一つそれが引掛ると泣言を言ふと云ふやうな結果に陥ります。それ故に將來に於きましては、蠶業の基礎を固くして健全なる發達を爲させるには生產費

稱して差支へありません故に損を致しても爲ると云ふ譯には行かぬです。所が今日の樣な有樣では其た心細い、特に海外の市場の狀態により直に致命傷を負ふようては實ほど心細い。

それで凡ての生物は、勿論、蠶などでも種々な試驗を致しました結果で、又私一人で試驗をしたのではない、世界の有名な、吾々の先輩の學者もした結果であります。それ故に、或程度までは良くなる、例へば作物でありますと、肥料を良くしまして、或程度までは良くなる、例へば作物であれば、栽培を良くしますと云へば、其作物の有つて居る本當の性質の中で一番良い所まで發達する。それで其本人の全力を盡しまして、それ以上は行くのです。其本人の性質がなる處までの働きは、其本性は外界の力によりて云ふものは極めて見せますると、其本性に振動して居る、そして其振動の幅は其性質によりて各一定して居る者です、それを唯肥料とか、飼育法とか云ふだけのものであります。故に肥料の力と飼育法の力とが言ふものは其力の範圍の定まつたもので、其種類となつて定つて居るものゝ本性の內で、唯加減をするに過ぎない、此方に寄せるとか、彼方に寄せるとか、それだけに過ぎませぬので、其以上は如何に人間の力を加へても、唯へ飼育法といふ力ではどうにも成らぬ。所がそれが誤解でありまして、飼育法を良く致しますればちよつと良くなるのが見えるです、だから此調子で行つたら、切つて手數を掛けたならば思切つた立派な結果が得らるゝだらう、得らるゝだらうと、所謂これが「だらう」で進んで行つた所が、案外其だらう〳〵なる者が三太郎であつたのは誠至極です。所で此三太郎の結果はどうなるかと云ふと、資本が大層掛かる、所謂生產費が掛ります。掛つても昨年のやうに調子の好い時であると至極妙であります。それ故に將來に於きましては、蠶業の基礎を固くして健全なる發達を爲させるには生產費

奥羽六縣合運動共進會市島福一會長光の品出蠶生所造育同共社會賞台賞

を減じて、それで善良なるものを得る策を講じまするより外には良い途はないからと、私は思ふて、生産費を減じて為に産出だけ減ずる方法を考へるけれども、生産費を出来得る限り減ずると云ふやうな事があつては、是は本末転倒の事になつて、宜しく生産費を減ずると云ふことが、是が有ゆる方面の製造の商品の上に更に影響を及ぼす事であります。産出の上に於て得する、又は伊太利あたりの製絲家などが、一時に増して居る時などでも、人夫とか其他の労力、或は生産費は少しも増さずに、次第々々に減じて行くと云ふやうな、さう云ふやうな主義を執つて行きたいのです。現に日本のものであると思ひ込かり申すやうで疑念でありますけれども、此製絲といふ事なども、廣東の多化蠶の繭を御覧になつた方は御案内であります。廣東の多化蠶を手に掛けて見ていと云つたら、何人も彼を手に掛ける人はない出来ぬと既に言つてしまつて居る、てんなる繭で相当の利益を得ふものでないと云ふ。然るに支那人は此繭で、出来る生絲は勿論廣東いて、併し原料も亦一年に六回も出来て、廣東に負けあれを立派に厳選巴の市場へ揃てしまつて、ありますけれども、それで日本の絲などの間へ入つて、あんな下等なものが定つて出て行くのを見ますると、まだ日本の製絲の上などに於ても、技術上改良すべき点が澤山あるだらうと思ふ。

それで、私等は此養蠶の側に立つて居る者であつて、蠶種會の會報の上を見ますると、西ケ原の蠶業講習所の方でも、誰やらさう云ふ意見を頻に述べて居ります。それ常に御同感である。つまり此蠶種を買ふ人の氣風が誠に輕薄で、良いも悪いも全く判定が付かず、唯ちよつと一年の模様によつて外に評判の好いものがあると直ぐ其れに移る。故に種屋といふ方の側が、殆んど模様の付かぬやうな、何事も今年宜しいかと思ふと翌年は他に行つてしまふと云ふ、まあ客の輕薄なる根性薄なる根性、良いも悪いも分らぬと云ふやうな輕薄なる根性が、先づ一つの缺点であります。それから又蠶の價を客む、是も其蠶業講習所の方で言ふて居つた人がある、蠶の價を客んで困る。私もそれは尤もの事と思つて聴いて居つた、漸やく五十錢か三十錢の價の高下でも所が忙しい時、人足を三人や四人餘分に使つて居ります。云ふことは何人も心得て居ります。所謂蠶を養ふ人が、無茶苦茶に茶にやつて居る損をするなど、云ふことは何人も心得て居ります。是が一つの困ります点。それからもう一つ困ります点は、学術の上に於きまして、又法律の上に於きまして、蠶種營業者に對して責任を負はするのみで、其の保護とか、其の他の狀態とか、何もない。蠶病豫防法などもあるのは、少なからざる費用も使つて、厳しい注意はしてありますけれども、其注意なるものが何ですかと云ふと、小言を言ふだけのあれは規則で、其他の方面に於ては何もない規則になつて居ります。それで、是は法律ですから已を得ませぬが、兎に角さう云ふ小言を言ふだけで、是は法律にしたらどうと云ふ方法にしたらどうと云ふ問題は、殆んど只今まで無いのです、無くてさうして唯やかましく〳〵と、恰度氣のひづかしい親父さんが伜を叱るやうな工合で、それで養蠶の根源たる所の蠶種と云ふものゝ向ふ所が少しも定つて居らない。是が誠に日本の蠶業の一番の厄介なる問題である。それで之をどうか御同様に攻究たしたいのです。

話が大分横に這入つたが、つまり角違ひの蠶きのみやつて居る、ソレで本文に立ち歩つて、蠶業を爲さんに薄なる根性、良いも悪いも分らぬと云ふやうな輕薄なる根性が、先づ一つの缺点であります。それから又蠶の價を客む、是も其蠶業講習所の方で言ふて居つた人がある、蠶の價を客んで困る。私もそれは尤もの事と思つて聴いて居つた、漸やく五十錢か三十錢の價の高下でも所が忙しい時、人足を三人や四人餘分に使つて居ります。云ふことは何人も心得て居ります。所謂蠶を養ふ人が、無茶苦茶に茶にやつて居る損をするなど、云ふことは何人も心得て居ります。是が一つの困ります点。それからもう一つ困ります点は、学術の上に於きまして、又法律の上に於きまして、蠶種營業者に對して責任を負はするのみで、其の保護とか、其の他の狀態とか、何もない。蠶病豫防法などもあるのは、少なからざる費用も使つて、厳しい注意はしてありますけれども、其注意なるものが何ですかと云ふと、小言を言ふだけのあれは規則で、其他の方面に於ては何もない規則になつて居ります。それで、是は法律ですから已を得ませぬが、兎に角さう云ふ小言を言ふだけで、是は法律にしたらどうと云ふ方法にしたらどうと云ふ問題は、殆んど只今まで無いのです、無くてさうして唯やかましく〳〵と、恰度氣のひづかしい親父さんが伜を叱るやうな工合で、それで養蠶の根源たる所の蠶種と云ふものゝ向ふ所が少しも定つて居らない。是が誠に日本の蠶業の一番の厄介なる問題である。それで之をどうか御同様に攻究たしたいのです。

話が大分横に這入つたが、つまり角違ひの蠶きのみやつて居る、ソレで本文に立ち歩つて、蠶業を爲さんに薄なる根性、良いも悪いも分らぬと云ふやうな輕薄なる根性が、先づ一つの缺点であります。それから又蠶の價を客む、是も其蠶業講習所の方で言ふて居つた人がある、蠶の價を客んで困る。私もそれは尤もの事と思つて聴いて居つた、漸やく五十錢か三十錢の價の高下でも所が忙しい時、人足を三人や四人餘分に使つて居ります。云ふことは何人も心得て居ります。所謂蠶を養ふ人が、無茶苦茶に茶にやつて居る損をするなど、云ふことは何人も心得て居ります。是が一つの困ります点。それからもう一つ困ります点は、学術の上に於きまして、又法律の上に於きまして、蠶種營業者に對して責任を負はするのみで、其の保護とか、其の他の狀態とか、何もない。蠶病豫防法などもあるのは、少なからざる費用も使つて、厳しい注意はしてありますけれども、其注意なるものが何ですかと云ふと、小言を言ふだけのあれは規則で、其他の方面に於ては何もない規則になつて居ります。それで、是は法律ですから已を得ませぬが、兎に角さう云ふ小言を言ふだけで、是は法律にしたらどうと云ふ方法にしたらどうと云ふ問題は、殆んど只今まで無

といふ事に就ては深い事は申上げられませぬが、在来蠶絲業界の總ての責任はイツも養蠶家の力へ悪つて来ます。今日迄の事柄を見て居ますると、悪い、絲が悪い、種屋が悪いと云ふやうな工合に、第一に蠶を養ふ人に下つて来て、是が怪しからぬ奴であるから、之を取り上げて下つて来る。それ種屋、やれ種屋で、それが蠶に種を一定せなければならぬとか云ふて、外國の例を頻に擔ぎ出す。所が外國の本元であると云ふ處が、實に種類の上に於て、吾々が伊太利あたりの有名なる物を服奢せて見ても、絲と云ふものは決して補つたり居らぬ、却て日本の絲は自分知らぬが宜しい位に思はれる。それで絲と云ふものゝ本元に於ては、改良と云ふことに技術上の力も遊ぎに、蠶種の方に下つて来る。それは宜しい養蠶と云ふものは原料を造る人であるから、其責任を負ひすのは己を得ぬから致しますが、それと共にどう云ふ方法に此蠶業といふものの本元に手を着けて行かなければなるまいかと云ふやうな事が、在来少しも極つて居らない。家が隨分やかましい責任を負はされて居る、けれども製種家は唯責任を負はるゝ所に、其體的の保護と云ふものを更に得て責任を負はるゝ。是は先日も養ふ其の種を買ふ人方の輕薄なることである。

や千五百萬弗の資本を注入しなければならない。所が本性を改良した爲めに無資本で此の如き大きい結果を得て居る。それから瑞典の「スツロフ」といふ處の試驗場に於ても同一の仕事が起つて居る、是は最初民業で起したものが、結果の宜しい爲に今日では政府で保護して、政府の事業にすると云ふやうな工合になつた、やはり種類を改良する、所謂本性を改良すると云ふことに取掛つた。先の方をやかましく言ふよりも寧しろ本源をやかましく言はなければならぬと云ふやうな事になつた。デ是等は日本の蠶業家が、昔度私共が在來やかましく言ふて居つたことを、今日御氣付きになる宜い機會だらうと思ふ、生產費の上に於て手數が掛らず、手輕に好結果が得らるゝと云ふやうな事に蠶業が相成れば、幾ら世の中の價が下つた所で更に驚かぬ、驚かぬのみならず、縱令世の中の相場が高くあつても日本では慶く供給して立派に收益のあると云ふやうな事に相成れば、下れば下る程雷用の鎗が擴がりますから、是は一方で益々販賣先を擴げます宜い一の方法である、是は蠶業觀して巧く行く方法ではない。

蠶種類一定の眞義を說き併せて原蠶種製造所を論ず

農商務省技師 服部柳太郎

蠶種類一定論は十數年以前より討究されたる問題なるが、今日に及びて猶且つ反駁の聲を絕たず、而して其反對の中には間々有力なる論說あり、これを大別すれば蠶種類の一定に對して全然不必要を主張するものと、又蠶種類の一定の目的はこれを達し難しと說くものとの二とす、思ふに種類一定に對する目的を明にせざれば、隨ひて其の所を異にし、遂に議を生ずる因となる、然かのみならず豫期の目的正當なりと雖も遂行の手段拙ければ其結果は常軌を逸し弊害を出非難攻擊の因たるべし、蠶種一定の眞目的及最良の手段如何之れ本論の骨子なり。

說者の言の如く蠶種一定の目的は繭形を一定するにありて生絲の製品を統一せんと欲せず、必ず先づ繭形の一定を期せざるべからずとし、之が必要に應じて縣立原蠶種製造所なるものの生出したりとせば、我蠶又大に異議なき能はざるなり。

我蠶は法らに抽象的議論を開はさんとするよりも、實際の敎ふる所經驗の示す所に趨きて着實なる研究を爲さんと欲す、繭形一定に對する我輩の疑問なるものは以下列記するが如く、實際上の事實にして言說を以て拒ぐべからざるものに屬す。

一、繭形の一定せる地方の生絲必ずしも商品として荷口一定せず

横濱市場に於て要望する生絲の一定は其實絲價の一定と言はんよりも寧ろ荷口の一定則ち外觀上に於ける製品の一定にして、故に繰糸の方法、揚返糸の方法、其他東、裝の方法等は同一ならざるを得ること、今繭質區々なりと雖も商品として一定の荷口を揃へ得ること、福島縣の折返糸は信州南部、二州の產糸は信州甲州、若くは信州甲州の繰糸は優等品に非ず、故に其の餘地甚だ多きは夙に其眼識者の認むる所なれど商品として例なり、一頭馬の商標をひれば生絲を吟味せずして買賣せらるゝことは恰も官營遠藤草若くは鄕切手の受授に異なるを問はず、絕對に限引せらるゝ如き、官營遠藤草若くは鄕切手の受授に異なるを問はず、絕對に限引せらるゝ如き、官營遠藤草若くは鄕切手の受授に異ならず、京都生絲市場に於ても折返糸に限り、品物に一箱だも、綱ずしも、幾多改善を施しするを常例とす、敢て益し得べき餘地なきに係らず依然として舊慣を墨守しつゝあるは畢竟上の如き特色あるによる、上州三社の產繰糸の如き赤各個の繰糸せるものなれど、之を一堂に集めて荷口を揃ふるが爲に好評積々として常に器械製糸を凌駕せり。

而して福島縣の蠶種を一瞥すれば種類名の多き繭形の區々なる恐くは全國に冠たるべし、又郡馬縣の如きは全國に冠たるべし、又郡馬縣の如きは蠶の名稱稍統一せりと雖も、未だ原蠶の一定に至らざるは、若し夫れ信濱市場に優益を得ることあり、而して繭形の一定せる點に至りては南北兩繭質區に屬し、勝入したるに過ぎず、故に繭形の一定に熱中せる雲伯二州に於ける生絲を見るに大規模製糸所を除きては多くは

甲二州の製糸業に至りては南北兩繭質區に渡り全國に亞ぐ生絲の荷口の一定せる點に至りては常に横濱市場に優益を得ることあり、而して繭形の一定に熱中せる雲伯二州に於ける生絲を見るに大規模製糸所を除きては多くは

蠶種類一定の眞義を說き併せて原蠶種製造所を論ず

内地用に供せられ、偶〻横濱に出荷するも其價格の下位にあるは毎年の常例なり茲に於て繭形の一定は絲質を一定し得べき唯一の策ならざるを了解するに至らん。

二、縣立原蠶種製造所が蠶業の後進地にのみ行はれ先進地に行はれざること

縣立原蠶種製造所は一地方領國主義なり、他縣の蠶種を排斥するにあらざれば、繭形一定の目的を達し難し、則ち後進地方にのみ行はるゝ所以なり、この排他主義は製種家に對しては、有力なる擁護にして其同的自衛に出で強なる明案なりと雖も一般製絲家に對しては何等の利益なし、縣内の製絲原料は必ず縣内に於て求めざるべからざるが如きは、雲伯二州の交通不便の地を除きては一般に求むべからず、各縣の繭は各縣の製絲家に共用さるゝこと今日の常態なれば、即ち原蠶種製造所にして單に繭形の一定を唯一の目的として存在するものあらは無用の施設なりと謂つべし。

三、繭形一定せる地方に於ける繭は其品質比較的優良ならず

共進會品評會に於て縣立原蠶種製造所の設けある地方の繭が比較的成績不良なる事實なり、之に對し其進會の審査規則を批難せんとするものあれども其だ規則の一定は平均なり、平均は多數なり、「シルレル」曰く多數とは何ぞや無意味なり、物の解せるは常に少數者にあるもたると、平均の智慮なる輿論を嘲たる議言なり、今移して以て繭形の一定を減め得べし、輿論は愚なりと雖も然かも有力なり、繭形の一定は如何繭質劣ることあるも猶且つ一定の必要を作ることあらば、萬難を排して猛進せざるべからずと雖も何等其必要を認めざるにあらずや。

（未定）

佛國蠶絲業奬勵法の結果及其の改正案に就て

學士會員
生絲檢査所技師　今西直次郎

從來佛國の蠶絲業は絹絲物業と共に發達して、世界に冠たる百萬基に達して居つたが、其の後蠶病が流行して以來次第に減じて明治八年の頃には一千萬基同二十五年に至りては八百萬基に下つた、而して一方絲價は明治元年には一基に就き、百七十法の價を呈して居つたが、同二十五年には四十二法迄に下落を告げた、加之東洋の生絲が安値に於て頻りに輸入を增加したるを以て、佛國蠶絲業者は終に其の競爭に壓倒せられて、殘常なる困難の位置に陷りたる事は世人の能く知る所である、予は恰も其の困難の最も甚だしき當時に同國の製

絲場に在つて直接其の實況を目擊したが、實に慘憺たる有様であつた、之れが第一規回策として養蠶家及製絲家は頻りに生絲輸入稅附加論を主張し、屢々國會の大問題となつたが明治十九年乃至二十五年間佛國生絲の產額は一ケ年平均六十六萬六千基に過ぎざるに、同國機業の進歩は著しく發達して之れに需要せらる、外國產生絲は三百七十二萬六千基で、佛國產の殆んど六倍を要するが如き狀態にて從つて其の利害を異にする關係より生絲輸入稅案は機業家より大なる反對を受け百十六に對する三百十五の最多數を以て遂に否決せられたる事は今尙ほ記憶に存する所である、故に此れに代りて同時に蠶絲奬勵法なるものが設けられ、丁度本年迄にて十六ケ年間繼續施行され來つたが、其の結果は餘り良好でない樣である、左に外報に掲載せられあつた數字を轉載すれば。

第一期製絲奬勵成蹟

年號	工場數	繰絲數	繰絲高	製絲奬勵金額
千八百九十二年	二三八	八、一五四	七二六、八四一	三、六六九、八八〇
千八百九十三年	二五二	一〇、八五二	七三六、六九二	三、九六七、七一九
千八百九十四年	二七〇	一一、二二六	六八三、四二一	四、一〇〇、〇〇〇
千八百九十五年	二七一	一一、五四八	七九六、六五三	四、五一八、九〇八
千八百九十六年	二八〇	一一、四八三	八三五、六一一	四、五九五、七二二
千八百九十七年	二六八	一一、四四一	八四五、三八九	四、七一三、四三一
平均	二六三	一〇、七八四	七七〇、七六七	四、二二九、二九三

第二期製絲奬勵成蹟

年號	繰絲數	繰絲高	製絲奬勵金額
千八百九十八年	二七三	一一、八二三	八一八、九三三
千八百九十九年	二五七	一一、三三七	七六九、九二七
千九百年	二四七	一一、二四六	七七二、五一六
千九百一年	二四七	一一、二五〇	七七二、一一一
千九百二年	二四六	一一、二四〇	七七二、五一六
千九百三年	二四〇	一一、二四〇	七五六、四二〇
千九百四年	二二九	一〇、九二三	七一三、五九〇
千九百五年	二二六	一〇、八八六	七九八、四一五
千九百六年	二二六	一〇、〇五六	七八二、七九六
平均	二四四	一一、一四二	七七三、七八八
總平均	二五二	一〇、九九九	七七二、五六二

第一期製絲生產實價及損益（生絲一基ニ付キ）

年號	繭和價	原料代	生產費	生絲同上賣價	原價賣上代金	繭代金	奬勵金額	實收得額	損益
千八百九十二年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十三年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十四年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十五年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十六年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十七年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
平均	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—

第二期製絲生產實價及損益

年號	繭和價	原料代	生產費	生絲同上賣價	原價賣上代金	繭代金	奬勵金額	實收得額	損益
千八百九十八年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十九年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十七年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十八年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十九年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
千八百九十七年	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—
平均	四、〇〇	四、〇〇	二、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	四、〇〇	—

佛國蠶絲業奬勵法の結果及其の改正法に就て

| | | |

敵に敬服に堪へぬ者があるであらう、即ち今日の日露戦争に就てこれを實地に見る事が出來ました、開戦前に於ける露西亞の有様はどうであつたかと云ふと奴は專制政治の國であつて、暴力を以て民族を壓迫し、外は獨逸を脅かす勢を張り、内は韓國を併呑する方法を講じて居つた爲に東洋の平和を攪乱されようとしたのである、民族に抑へられ、平和の攪乱される人共に慣る所で決して天の時を得たのではない、然るに天はどうであるかと云ふと風雲立て、一致して韓國の脅威及清國の共植等東洋の平和を否定し、文明國の職責として天が之を得て居つたものと認むることが出來る。

次に地の利であるが、日本は一葦帶水の韓國及び滿洲に於て、敵の輸送を妨害する露國より西比利亞鐵道を迂廻して來る地の利を得て居る、茲に最も地の利を得て居る、彼の「ロシエストウエンスキー」提督は威容堂々艦艇數艘を率ひ喜望峰を迂曲して東洋に航行したのは實に世界各國の驚嘆する處であつた、所が來て見たが艦隊は疲れた許でなく燃料は食の供給を修繕する所もない日本は之に反し準備周到、將士は意氣軒昂、搗て加へて絶世の英雄敗の數明である、海戦史上未曾有の地の利戦勝に後れた者は海の藻屑となり、艦隊の督は捕縛されて海戦史上未曾有の地の利戦勝の最後をとゞめたのである。

次に人の和である、是は三要件中に於て最も推重すべきものである、是天の時も地の利を得ても人の和を得ざれば勝利は期し難い、然るに露西亞は朝野に虚無黨、社會主義者の如きあり、紛乱絶ゆることなく人の和せざること實に開くも氣の毒なる程なり、日本は露西亞の滿韓の野を脅すに國民の平和を以て國民の歓迎を横に制し、議會は西亞の暴戻横暴を議決し、國民は東洋の平和に危害を加へ、國民は

天の惠物の利人の和

等は到底天然組織の敢てないと云ふ事を言上したそうで、御歸朝になりて之から此事を視て承り大に安心致しました。

次に地の利である、地の利を二つの方面から觀察せなければならぬ、其一は內地に於ける生產の比較である、日本の土地は各種の產物に富て居るが、其金額の多いのは米である、米は約六億圓に對して其生產する面積は二千萬圓位は收穫する、けれども之を三十二萬町歩の桑園で約二億圓の繭を收穫するものとつて居る、尤も此外に麥等に一億圓の一百八十萬町歩に上る。

比較の標準たるべき其利益は同日の論學者らば米に作り換るとして代る桑園を以て生絲を輸出して之を以て米穀を購入するものがある、そうして夫等の人數は稻は年二回の收穫があるけれども、內地には二回目は土佐の一部(大阪)に足らず、年々一萬千萬圓以上の外米穀は國內の產額は日本の人口を養ふに足りず、夫より輸入する外米穀本位とする桑本位とする宜しいと云つて居る、けれども是は平穩無事の日のみを賴て相伴ふことを知らぬ四海波枝を鳴らさざる御世なれども、何なる國家の獨立は食物の獨立は國家の同盟に帶て日露協約、日佛協約等の故に耕地整理及施肥、耕耘、除害等の故に邊より低下して故に耕地を增加することを努めねばならぬ、併しながら稻作は水利を要すること多いから本邦に於ては更に稻田を增すべき餘地を乏しい、然るに桑園は全國到る處如何なる地形にも殆ど荒地の出來ない場所がない、然るに數年前其前の調査に依れば十五度以下の傾斜地四百萬町歩に上る桑園を得ること出來あるから、之が一割を桑園とすると云ふと立合する作は內地に於て最も地の利を得て居るものである。然らば內地に於て最も地の利を得て居るものと認むることが出來る。

他の一は需要地に於ける競爭である、之は國內に於て其附近の上に於ては伊佛の如き自國若くは其近隣のものに比すれば不便である、けれども運賃は比較的安くて價格さへ高くなければ到底競爭に出來ない、それは生產費の高低に關して決し、所謂原料である品物は流行を趁ふ品物である、佛國の裝飾品である、伊國の辛ふじて現狀を維持するが如き、現況んや新進の清國に輸出するに就ては退、伊國の辛ふじて現狀を維持するが如き、米國に輸出するに就ては伊國を支那に比し遠く海洋を航行するから同一の狀況である、故に此點に就ては海外に輸出する品質として優劣は容積に適當の價格のあることを云ふ事は出來ぬけれども、日本からは海外に比較的貴き理由の下は最も適當の價格のあることを云ふて安い品質を存する、又價格の高低は生產費の多少に因する風土及生產狀態に起因するから同一の品質として勞力問題に關する、故に日本は

桑の「シントメバへ」に就きて

通常會員 丹羽四郎

桑樹害蟲に關する研究の日を逐ふて進歩すると共に、年一年新害蟲の發見せらるゝの悲なからず、予が今記さむとする「クハノシントメバへ」の如きも近來知られたる害蟲にして其經過習性も猶不明に屬するもの多く、成蟲に至りては未だ發見する能はずと雖、其の害の顯著なると其蔓延の甚しきとは大に我桑家の憂倶を深からしむるものあり。

「クハノシントメバへ」は岐阜・愛知の兩縣に發現し昨今は愛知縣に接せる静岡縣の一部に至る迄其害を被るに至れり、岡山・茨城等の諸縣に於ても此の害を存すれば、其他諸縣に於ても必ずや此の害蟲を存するならん、然れども元來此蟲は極めて微小にして、多少害蟲に關する知識を存するものにても、之れを發見することは困難なるものあれば、一般當業者は其の害蟲の顯著なるに驚くのみにして、未だ其何物か如斯甚深の害を為すやに就ては五里霧中に彷徨して其適從する所を知らざるもの〻如し、今左に少しく此の「シントメバイ」に關する一般の事を記さむ。

「シントメバへ」は又た「ツバへ」とも云ひ、長蟲學上双翅目長角亞目、蟲癭蠅科（双五倍子蠅科）に屬し、其の幼蟲は各種の樹木に蟲癭を作るものにして、特に北米に產する「ムギタマバヘ」（Cecidomyia destructor）の如きは其害甚だしく、或地方の如きは此の爲めに殆んど麥作を中止せしが如き例あり。

元來此の蟲癭蠅科に屬するものは、例體長一分内外にして、形状に變化あり、全身に長き毛を被り、觸角は頗る長く多數の環節より成り、且毎節車軸狀に毛を放出せり、幼蟲は長き毛を放出し、色は赤淡紅、又は黄色にして、兩端細く、紡錘狀を呈し、體は頗る退化せり、幼蟲は其の環節より成り、微小の頭部には、胸骨（Breast bone）と稱する叉狀の構造あり、其の用途明瞭なるべし、之れを尾端に掛け體を曲伸して其の用に供す、此の蟲は跳躍する習性を有するを以て、以上は蟲癭蠅科一般の特徴にして必ずしも其總て之を研究するに當り如上の事實を知るは極めて必要なることなりとす。

而して「クハノシントメバへ」の成蟲は前に云へる如く未だ發見せられざれども、幼蟲は其の成長するもの二分内外、橙黄色若くは赤色にして出現の時期は六七月の頃なりとす其の害生する部分は必ず桑の頂芽にして、僅に芽を發生せしに拘らず、蕾は其の頂芽を受けたる桑は其の發育を妨げ、此の害を受けざる桑は其の枝を多出すること恰も妻籠の如く、子の骨の圓部及下部は縮病の發生せしものにして、無害の桑條は一七八寸に伸長せしとき、害生を受けたれば、其の僅伸長を止め秋未に至り六尺以上に伸長せしものにして、蕾は一尺以上に伸長せしに拘らず、蕾は未だ開花せず、其の害生を受けざるものは、春蠶期に伐採の後發生せしものにして、無害の桑條は一尺以上に伸長せしものにして、蕾は既に開花せり、此の害蟲は前に云へる如く未だ明瞭なるべし、以上は蟲癭蠅科一般の特徴にして必ずしも其總て之を研究するに當り如上の事實を知るは極めて必要なることなりとす。

而して「クハノシントメバへ」の成蟲は前に云へる如く未だ發見せられざれども、幼蟲は其の成長するもの二分内外、橙黄色若くは赤色にして出現の時期は六七月の頃なりとす其の害生する部分は必ず桑の頂芽にして、僅に芽を發生せしに拘らず、蕾は其の頂芽を受けたる桑は其の發育を妨げ、此の害を受けざる桑は其の枝を多出すること恰も妻籠の如く、子の骨の圓部及下部は縮病の發生せしものにして、無害の桑條は一七八寸に伸長せしとき、害生を受けたれば、其の僅伸長を止め

上記の細條を發生せしに止まりたり、此の害蟲が桑の頂芽に寄生する有樣は恰も柳の芽五倍子蟲（Cecidomyia terminalis Lowe）に類すれども、其のこれと異なるは頂芽に五倍子を形成せざることなりとす、而して此の幼蟲は其の後如何に經過するものなるやは、未だ知の問題なれども、去る三十八年の春山口縣の某氏より子に宛て、桑樹の根朽皮の間に於て發見したりとして一種の蟲癭蠅科の幼蟲を送像せられたることあり之れ勿論桑の頂芽を害するものにして、蟲癭蠅科の一種の幼蟲例之前記柳の頂芽五倍子蟲（Cecidomyia Cornis Kolb）の幼蟲の如く、其の幼期に至れば土中に入り、此處に越冬して翌年六七月頃成蟲の出現するものにあらざるか、未だ經過習性を盡さゞるを以て根除の方案を提供する能はずと雖、聊か既知の事實を記して根桑家諸君に警告せんと欲するものなり。

鳥取島根兩縣下の蠶絲業（承前）

通常會員 生糸檢査所技手 德田實也

十 桑園

縣下の桑園は四十年六月現在の調査によれば總反別三千八百廿一町三反歩にして此收業高五百八十五萬八千四百六十九

鳥取島根兩縣下の蠶絲業

貫匁此價格百十萬七千六百十三圓三十錢（平均一貫目十七錢）にして一町歩に對する桑園の收穫百五十三貫餘の平均に當れり、桑園の全部は根刈にして喬木仕立のもの（桑園は年々增加の趨勢なり。

種

桑

本縣の蠶種は一定せる山桑又昔なり、彼の佐平又と稱し原作平の又昔より選出し改良を加へたるものと稱し隣縣兵庫縣但馬方面の桑又昔より其形少しく短くして現時縣下を通じて一定せる種なり。

作平又に就ては素より其初め上州國原作平製造又昔を飼育し是より漸次改良して今の所謂山陰又昔を精製せるもの、サレば一般作平又と稱すれども一説によれば作平又よりせるもの多くは在來の蠶種より改良選拔して遂に今日の山陰又昔を製するに至れりと、彼の有名なる伯耆の山陰製絲に於て採用したり伯耆は今日誠に慨に或る熱心なる蠶種製造家の其盛滅を憂ひ辛うじて之を保存せるに過ぎずと云ふ。

縣下に於ける蠶種は春蠶に在りては殆んど縣内製造に係るものにして他府縣より入來るものなし、夏秋蠶は近來の流行にて且つ風穴種の改作なき爲め他府縣より蠶種を輸入す、縣下昨年度の蠶種製造高を示せば。

製造區別	法定蠶種	自家用蠶種	合計
樂種用相製	三、〇四八、五四九枚	一五三、四一一枚	三、二〇一、九六〇枚
普通製	四〇、五二三枚	五六〇枚	四一、〇八三枚

近來樫製の眞價値を知り普通製種よりも樫製を需要するの多く、順次鋭意檢査も繁忙に赴けり蠶病豫防費も昨年は五十餘名に達せり、今縣下の蠶病豫防費を擧ぐれば次の如し。

	年	次	種防事務費	員上吏員費	合	計
明治四十年度	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇
同	四十九年	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇
同	四十年	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇	四六〇〇

備考 四十年度に種製繭は其他は決算額

以て年々増加の趨勢を知るべし。

鳥取縣には原蠶種製造所ありて蠶の原種を一定せり、初め縣廳の指定蠶種は又昔小石丸の二種なりしが、昔のみ行はれ、又昔小石丸は廢滅の運に向ひ、縣原蠶種製造所に於ては蠶種用の内、又昔六十九石丸一貫匁餘に過ぎず。

縣に於て原蠶種製造事務所を設置されたる本部を鳥取縣廳内支部を三ケ所に置く、此事務所には蠶の飼育を爲さず事務員を配置し各蠶種製造家より毎年採種場繭を原蠶種に製造事務所に納付せしむ、各製種家は必要の原蠶種に對する繭を提出す、例へば百蛾丈原蠶種を必要とすれば繭一斗(一斗より百蛾の一蛾を得るものと假定せば)を出す、而して若も不合格の場合を慮り豫め補充として倍數の繭を提出す、斯くて各製種家より提出せる繭を各本支部に於て審査す。

審査員は縣知事の任選の人二名と民間より製種家、養蠶家、製絲業等より四名を撰び六名を委員長一名とす、縣知事は知事の指定を以て忠む、此委員に於て該繭を形狀及大小、色澤等肉眼の審査を爲し決定す、採種家は之を各自出品者の採種に原蠶種として採種立て夫より蠶種を製し一般に發賣す、若し又出品中不合格者の採種に於ては原蠶種製造所に於て他の合格者の繭より製種し之を與へ又製種家(倍數の原種)の中に放ありて出品し繭のものにも前同樣事務所に於て製種したるものを與ふ。

	年	次	春蠶	夏蠶	秋蠶
明治三十六年度	一六、八二三	四、九五八	三、二七八		
同 三十七年度	一九、四三〇	四、三四九	三、九七三		
同 三十八年度	二三、五〇二	三、〇四七	三、九六三		
同 三十九年度	二三、九二三	四、八一五	四、六五一		

十二夏秋蠶

夏秋蠶は近年の流行にして未だ發達の續に進まず、一般に其利益を認め漸次飼育者の增加の趨勢を示せり今縣下五ケ年間の統計を見るに左の如し。

岡 四十年度 二六、五二〇 六、三九九 五、三六三
日露戰爭新報主幹 石田孫太郎

藤本蠶業合名會社

製絲業者は從來秋蠶繭を使用せるものなかりしが近來試みに繰絲し好結果を得たるもの漸次秋蠶繭の使用を高を進むるの氣運に向へり。(未完)

一 蠶業社會の一新福音

蠶業社會の一新福音とへらる、とは、光榮ある歴史を有する信州佐藤家一族が、藤本蠶業合名會社の名の下に、完全なる蠶種製造地として最も適當せる信州に於て、佐藤家の一族により設備を爲し、以て原種に普通蠶種を製造することとなり、蠶種製造地として最も適當せる信州に於て、佐藤家の一族により設備を爲し、以て原種に普通蠶種を製造することとなり、蠶種製造地として最も適當せる信州に於て、吾人の歡喜に堪へざる處とする傳はるを聞くは、吾人の歡喜に堪へざる處とする傳はるを聞くは、俗惡なる歴史を有する者、又は人格の下劣なる人より聞く時は、何となく惡感を惹起する者なれども、凡そ斯の如き聲明は俗惡なる歴史を有する者、又は人格の下劣なる人より聞く時は、何となく惡感を惹起する者なれども、今や蠶種の製造並びに其病毒の減じて、直に首肯せらるゝ處なるを以て、彼等が中心より其第一聲を以て革新を加ふべき秋に際し、之を當業者に紹介して、一に は後進者の起るを期し、又一には有終の美あらしめんとするが、叙事の節潤を飾る爲に、藤本繩葛以前を第二期とし妙妙連時代を第二期とし、均業會社時代を第三期とし、現今藤本合名會社を第四期とすべし、即ち沿革的には約三百年間何を爲したるかを調べ現在の狀況に及び、一轉して當事者の實責を提へ以て擱筆すべし。

二 藤本繩葛以前

藤本繩葛と云ふは、我蠶業社會に隱れも無かりし有名なる故藤本善右衛門氏の家系に據て述ずるに本姓は元佐藤氏、藤本は其の家の號なるが、故為りて之を稱たりと傳ふ、而して佐藤八郎右衛門氏の父なるが、

たるが、其蠶種の中にも一方養蠶を以て、繭會を見れば、繭蛾及び父保右衛門等を救はんとして其心を苦しむ一日思へらく、檀下の蜘蛛の巣は其絲白く野山の蠶種は、後に所謂黄色なり、蠶に家の蠶に野蠶

のみならず、均蠶業會社を中心として彼等の一團は、之に贊翼したるの名譽を擅ふに至れり、而して其團體の委員長は始めは藤本義右衛門氏なりしが、後ち佐藤八郎右衛門氏なりしが、吾輩は微粒子毒の學名を唱する毎に、佐々木博士と藤本佐藤二氏等を偉なりとし、事に當りては、何事につけても公事を先にせる均蠶會社は、悉くこれを採用し、トリラ消毒釜の如きも能く之に注文して之を購入したり、聞く處に依れば、我蠶業社會にトリラ釜の用ひられたるは、之を以て嚆矢と爲すと云ふ、斯の如くにして均蠶會社は、蠶業上に大なる寄與を爲したるも、社員中には彼等二三氏の如くに献身的ならざるものあり、茲に於て極めて少數の社員を以て社を組織し、異體同心以て鋭力するあらんとして、妙々遂均蠶業社を通じて三世に及び、命名最も高かりし均蠶會は、惜むべき哉、他日大に活躍を爲めに、一先づ解散するに至れり、

五　藤本蠶業合名會社

藤本繩葛氏に死し、有名なりし藤本義右衛門氏は、佐藤八郎右衛門氏等と共に貴族院議員として佐藤八郎右衛門氏の旅客となる、藤本の嗣子義右衛門氏は本年就任の佐藤八郎右衛門氏の長男なり、茲に其一族佐藤八郎右衛門氏及び佐藤平氏等四名の者相謀り、改めて藤本蠶業合名會社を結び、佐藤尾之七氏之が社長となり佐藤八郎右衛門氏東京にあるの故を以て其支部長となる、而して彼等は吾輩の知り居る範圍に於て、克く名門の聲譽を維持し發揚するに足るものと

六　佐藤八郎右衛門君の言責

蠶業言論社會に於ける吾輩の目より見れば、親友も知己も殺しても子でも惡く赤の他人也、善を善とし邪を邪とす、其間何等の私心を挾まず、感情によりて說を立て論を爲すは、本年一月其結社趣旨書を發して曰く「夫れ從來斯界の蠶病豫防の方法、蠶繭種類の撰擇、原種飼育の方法等に於て宜しく編纂を一掃して、異に最良なる蠶種を產出せんが爲には、凡ての機關と設備とに於て一點の遺漏なきことを努めざる可からず、是れ固より微々たる資力の到底克く一己の事業に堪へざる可からず、是れ同族一門共資合名の實

即ち日本生絲の水分が彼伊佛に比して多しと雖ども其差額や極めて少なく、之れを練減量の差額に比すれば大に徑庭あるを見る而して水分が多く量が少く、更に生絲の品位を傷ること及ざるなり、猶近年本邦絲は益々水分が減量の傾向あるに於て百分の二の猶豫合水量の特典を弱ること少なからんとす。

而して此百分の二の猶豫は水分公定率を無水量に對して一割三分二厘六毛の位に當らずして、原量に對して一割一分七厘一毛に當り伊佛絲は一分一厘に對して原量に對して九分九厘一毛に當る、之れを前表の平均數に對すれば、猶豫率に比し日本絲は僅かに五毛を越え、伊佛絲は九厘少なく、公定率に比し、日本絲は僅かに一分八厘多く、伊佛絲は九厘多く、其差實に九厘に過ぎず。

故に正量賣買とせば、我は一分八厘の水分量だけ目上に損失を見るの理にして、生絲原量百斤に對して、日本生絲は一斤九分だけ伊佛絲より買受不利益の存する所なり。

一斤九分は之れ公定水分より以上の水分にして、生絲の實買夫丈け少なきを示す、今百斤千圓の生絲とすれば、十八圓は伊佛絲より高價なるの理なり。

然るに練減の方面より價格に及ぼす影響を見るに左の如し即ち前表各國生絲の練減率に於て、日本絲より多きこと伊國絲は五分五厘支那種は二分五厘より多きこと伊佛絲の總平均に於て、日本絲よりなるを以て、伊國絲は四分七厘支那種は二分五厘なるなり、之れを一般に計算すれば、伊佛絲は五分二厘にして無水量百斤の價格に取引せらるゝものなり、次に練減に於ては更に大なるものあり。

	練減率	練減量	練減の價
日本絲	100g－11g70＝88g30	100kg－11kg70＝88kg30	100kg＋117kg＝1117kg
伊國絲	100g－16g50＝83g50	100kg－16kg50＝83kg50	100kg＋165kg＝1165kg
伊佛絲	100g－14g50＝85g50	100kg－14kg50＝85kg50	100kg＋145kg＝1145kg
支那種	100g－12g50＝87g50	100kg－12kg50＝87kg50	100kg＋125kg＝1125kg

即ち日本絲は原量百斤千圓にて買ふとすれば、其實際は八十八斤二分四厘の生絲量にして無水量百斤の價は千百十七圓六十錢に相當し伊國絲は五分七厘支那種は二分五厘の生絲量にして無水量百斤の價は千百十七圓六十錢に相當し伊佛絲は五分二厘にして無水量百斤の價は千百十七圓六十錢に相當し伊國絲は四分七厘支那種は二分五厘にして實際八十九斤一分二厘にして無水量百斤の價格に取引せらるゝものなり、次に練減に於ては更に大なるものあり。

	練減率	練減量	練減の價
日本絲	100g－18g70＝81g30	100kg－18kg70＝81kg30	100kg＋187kg＝1187kg
伊國絲	100g－24g50＝75g50	100kg－24kg50＝75kg50	100kg＋245kg＝1245kg
伊佛絲	100g－21g50＝78g50	100kg－21kg50＝78kg50	100kg＋215kg＝1215kg
支那種	100g－21g50＝78g50	100kg－21kg50＝78kg50	100kg＋215kg＝1215kg

即ち原量百斤に對する練減少合を以上の如しとすれば、日本生絲は原量百千圓にて買ふときは其練減後の實際は八十一斤九分五厘の生絲量にして精練絲とすれば百斤の價千百八十圓五十錢に相當し實際の伊國絲は實量七十五斤七分にして精練すれば百斤の價千二百四十五圓と云ふ高價となるの理なり而して世界生絲の平均に於て百斤のものは七十八斤四分八厘に減じ、生絲實買百斤を得るには千二百十五圓二十錢を要す之れ原量百斤の價格千圓としての計算なるに猶且つ練減の爲め僅かに百斤の取引に於て已に二百數十圓の差異を來す所以のもの、此に伏在するを思はば豈に忽せにして可ならんや。

然るに水分量に於ては、約此半數なるにあらずや、今兩者相合算するときは更に驚くべき差額あるを見る。

日本絲　100－11g70＋18g30＝6g60　100kg－11kg70＋18kg30＝6kg60　100kg＋18kg30＝1318kg30

伊國絲　100－16g50＋24g50＝8g50　100kg－16kg50＋24kg50＝8kg50　100kg＋245kg＝1245kg

即ち原量百斤千圓なるとき、日本絲の實買生絲は七十斤一分九厘にして實量百斤を得るには千二百九十八圓十錢なるに伊國絲は六十斤一分八厘にして實際生絲九百斤は千三百五十一圓八十錢の高價を拂はざるべからず、嗚呼世人は以上の消息を解するものは起て萬國公定練減率を主張せよ。

然り水分量は時により所により人により各異なり、現に各國生絲の其生産の(所)によりて練減を異にし、春秋又之れを異にし其産する一品々々が同じく多少の增減(を)あらずや、而已ならず人爲は之れを水分量と同じく多少の增減あることを得、つや近來生絲增量法の行はるゝに於て益々其練減一定率の必要なるを感ぜんばあらず。

●生絲輸送上の注意

鐵道難にては生絲輸送に關し發送驛及び所管營業事務所に對し(一)生絲發送賃車の請求に對しては機宜な誤らず最も敏速に配給を爲し(二)其貨車に屋上に如何戸庫建行等より受ける雨浸の損失ときの爲の又外面より油光の開なきや否や各數車に檢査し且つるべ故列車に連結發送すべき貨物を發しこれなくべし

なるや今試に兩者が及ぼす關係を見るに左の如し。

	練減率	水分量	練減量	練減の價
日本絲	100g－18g70＝81g30	100g－11g70＝88g30	100kg－18kg70＝81kg30	100kg＋187kg＝1187kg
伊國絲	100g－24g50＝75g50	100g－16g50＝83g50	100kg－24kg50＝75kg50	100kg＋245kg＝1245kg
伊佛絲	100g－21g50＝78g50	100g－14g50＝85g50	100kg－21kg50＝78kg50	100kg＋215kg＝1215kg
支那種	100g－21g50＝78g50	100g－12g50＝87g50	100kg－21kg50＝78kg50	100kg＋215kg＝1215kg

製絲業の前途に就て

學士 農學士 足立元太郎氏談
生絲檢査所技師

新絲の季節も間近く相成りまして既に新絲の走り物は二括程横濱にて手合のあつた今日はとはなりて既に今日に至る此年度の生産高は横濱開港以來未曾有の變調を現出しました爲めに、製絲家諸君の内には意外の損失を蒙られた方も尠なからずあります爲めに、製絲業の前途を非常に悲觀せらるゝ方も尠くない樣に、永つて居りますが、私の見る處では之れまでの損失は、今日迄の處では極めて有望であるうと思ひます、何故極めて有望であるかと申しますれば、先づ本年の養蠶も今年は豊作の處で、蚕の通過年齢も例の相場で毎年の最高値に達して取引の安値なる四圓に始まり、三河の走り本年の繭相場も此邊が高値と見て可なりの値段で取引に成つたと申しますれば、今年は蚕の成育も順調で、蚕の成育は、今日迄の處では、蚕の成育は、今日迄の處では、蚕の成育は、今日迄の處では

商況の面白からざりしこともありましたが故えに氣運は
云はれる方も有りますが、大絲頭が代つて其施政の方針に大變動
があろうと云場合には何とも申難するが、若し彼の「タフ
ト」氏でも當選することが確實に成りますれ
ば何の影響も有るまいと思はれます、現
に明治三十七年は選擧の年でしたが
「ルーズベルト」氏の當選が確實
であつた上に、日本生絲の値段が
八百五十圓と云安値に始まりましし
たので、御承知の通り三十七年は
稀なる好景氣の年柄でありたので
本年も三十七年と同樣なことで
はありまいかと思はれます。
だが、前途を公平に觀ずる時は
を煩はしたい事が有ります、又た大
決斷をもなさひたい事があります。
先づ第一御熟考を願ひたいことは、日
本生絲が昨年既に二十萬個に達し尚此上何
程増進しますか或は數年を出ずして現今の倍
額に達するとなしと云ひ難きこと、第二は米國の
製絲家諸君の生絲に對する要求は決して生絲の買入れをなすに當り其纖度
の如き生絲商の言處に信賴して自ら進て生絲檢査所の檢査を
受くることは甚だ稀なりしに近來買入れ廣いものの必要を感じ
組織物の需要は左程廣いものではありませ
ぬ、又綿絲ばかりでは織物に成ることは出來ない、どを致しまして
も產額の増進に伴つて品位の改良が最も必要であると思はれ
ます。

日本生絲の大需要地なる米國の機業家の
急速なる進歩をなしつゝありまするので、始めの程は繭
伊佛の生絲で試用し其結果の良好なりしものは、近來日本
絲の經糸に適當なもの、を撰して居る樣に考て居つたのが、近頃では頻りに日本生
にて詩問した撚屋や機屋の內には若し日本が伊佛の如く生絲を
改良し、經糸に使用し得るものが多數ある樣にならば、我
等は日本生絲の大需要地なる米國の機業家の
伊佛の生絲を使用せざるべし
と云て居たものも多數有つたが、伊佛の生絲は使用せざるべし
と云て居たものも多數有つたが、之れは日本生絲には種
種なる特點があるからです、申して見ますれば、伊佛の生絲
は繰減が多くは二割四分程には二割七分もあるのに、日本生
は繰減は多くは二割七、八分位に多い と云ふ點に於て純白や「二割」
である、又た伊佛生絲の色は黃色を帶び純白や薄色を帶
に不便であるが、日本生絲は全部白色なれば純白は勿論何何

受合と云ふ品は日本中に何程ありまするが、荷造り
をすると云ふてさへ多くは無と思はれます、甚だしきは
斯く申ますれば、でも之をて選支なく賣れて居るてはないか
と云われる方もありましようが、之れは之をて日本生絲の多
數が繭絲組織と云樣な處へ用ひられて居りまするから差
支ないので、繭絲組織物の需要は左程廣いものではありませ
ぬ、又綿絲ばかりでは織物に成ることは出來ない、どを致しまして
も產額の増進に伴つて品位の改良が最も必要であると思はれ
ます。

日本生絲の急速なる進歩をなしつゝありまするので、始めの程は繭絲は
伊佛の生絲で試用し其結果の良好なりしものは、近來日本
絲の經糸に適當なもの、を撰して居る樣に考て居つたのが、近頃では頻りに日本生
にて詩問した撚屋や機屋の內には若し日本が伊佛の如く生絲を
改良し、經糸に使用し得るものが多數ある樣にならば、我
等は日本生絲の大需要地なる米國の機業家の
伊佛の生絲を使用せざるべし
と云て居たものも多數有つたが、伊佛の生絲は使用せざるべし
と云て居たものも多數有つたが、之れは日本生絲には種
種なる特點があるからです、申して見ますれば、伊佛の生絲
は繰減が多くは二割四分程には二割七分もあるのに、日本生
は繰減は多くは二割七、八分位に多い と云ふ點に於て純白や「二割」
である、又た伊佛生絲の色は黃色を帶び純白や薄色を帶
に不便であるが、日本生絲は全部白色なれば純白は勿論何何

樣なる薄色にも適するのである、で有るから若し日本生絲が
伊佛生絲と同等の地位に進めば、米國の生絲市場は日本で占
領することも不可能ではないでしよう、米國ばかりでなく歐
州の生絲市場を日本が蹂躪することも出來得ざるまでからざること
ては有りますまい、然らば日本生絲の多數が經糸に成
り得るまで改良することが出來ますれば、產額が急に現今の
倍額に達しましても少しも心配することは有りますまい、私
は製絲家諸君が充分熟考せられ、本年の新絲より大決斷をも
られて生絲を改良せられることを希望致します、製絲家諸
君が大いに決斷せらるゝ處あらばこれは改良を施し
確信して經糸に適する原料となるべき生絲を多數產出しまするのに
別段の技術を必要するのでありませず、又製造費を非常
に増すと云樣なこともありませぬから、日本生絲のどうして
改良するかと申しますれば、一大合同で、繭絲の均一ならざるが一
原因であつたです、而して纖度を均一になし能はざりし一因
は製絲家の規模が小さきものが多かつたからです、例へば小
規模の製絲家が十四「デニール」目的で製された生絲が曾て十四
「デニール」出來上ることは先づ無ひと申て可なりであります
しよう、各製絲場の檢査纖度帳を御覽に成れば御了解になる
ことです、繭分手際の善ひ製絲場でも百本檢査した內には十
二や十七と云樣な「デニール」のが混ざりないものです、少し
く手際の悪しき分には十も有れば二十もあると云樣な次第で
あると云が如き荷造をすれば、實樣の無きものが殘留する

ものを改良し既に本年一月より開業したれば之をて信用せら
れたる生絲も檢査の結果信用を失うすることを保し難きこ
と、第三には米國では繭絲にて染色なるべき織物を白地にて織上
げ賣れ行好き合に出し出したる處此種の織
物には伊佛の生絲が強伸二カ富び
が放に最も適當なりと云者あり
て昨年の如きは大に伊佛生絲の
需要を増せりと云ふことです。
日本生絲の產額が益增加す
ることは吾人の賀すべきこと
で、之れが増進の速かならん
ことは吾人の期せざる可から
ざることである、然れども產
額の増進に伴て需要の途が開
けざれば之れ國家の一大事と云
はねばならぬ、座ろそこで前へに申ました樣な次第も御
座りますが、此改良する處も無
くても產額の増進に伴て需要の途を開ま
ることが出來得ることでありましようか、實に心配
に堪へませぬ、先づ日本生絲の纖度に就て御話して見ますれ
ば、何れの外國の市場にても細ならざる太ならざるとして
格合に從て相場を發表してありますが、現今の處太で

ので止むを得ず平均が十四前後になれば可なりとして十「デニール」のものも十丸「デニール」のものもごたまぜにして荷造りされる向きも隨分有るのです、若し小製絲家諸君は勿論大製絲家と雖ども共に合同せられて、一定の方法で嚴重なる檢査を施し、一定の方法に依り、捻造の儘之れを一ケ所に取纏め、色澤を揃へて搾造をなすとすれば、如何なる纖度の生絲も經絲の原料として荷造くるを得べくして、小製絲家「デニール」外れと云べきものも上等なる經絲の原料たるを得べきではありませぬか。

（六月二日記）

懸賞募集　一と口噺

（第五回投稿）

愛知　銀波

天賞

◎人肉喰ひ

甲「臺灣の生蕃人が人肉を喰ふさうだな、怖しい奴が居るものだね」

乙「ナーニ、内地にも澤山居るよ、親の腹を噛ぢる奴等が」

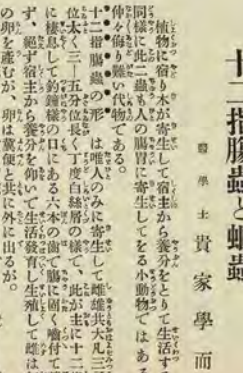
十二指腸蟲と蛔蟲

醫學士　貴家學而

植物に寄り木が寄生して宿主から養分をとりて生活すると同様に此二蟲も人の腸胃に寄生してをる小動物ではあるが、伸々偏々嫌い代物である。

十二指腸蟲の形は、唯人のみに寄生して雌雄共大凡三子絲位太く三—五分位長く丁度白絲の様で、此が主に十二指腸の口に固くかぶり付て離れず、絶ず宿主から養分を仰いで生活發育し生殖して雌は無數の卵を產む。卵は糞便と共に外に出るが。

寄生　一體何うして人に寄生するかと云ふに、卵のある糞便が肥料として田畑に用ひらるゝと蟲卵は土壤内は勿論ある糞便が附着し、或は雨水と共に池沼川溝内に流込み居るのも知らず野菜を洗ひ生食する時、或は又食器湯するが儘に汚水を飲み



て大抵の人は、此に襲はれざる者はなく其形は蛔蚓に似て口には極小の三枚の歯があるが、尾の形で雌雄を區別することが出來る、即雌は腸の内で生殖して產卵するが、一匹の雌は優に六億の卵を出す實に驚く可きではないか、此卵は糞便と共に外に出るが、十二指腸蟲と殆ど同じ經路をとつて何かの機會に口に入ると、胃腸で卵殼を破つて仔蟲が生まれ、大凡九週間後には立派の母蟲となつて切りに產卵をする。

此蟲は主として小腸に棲息するが、折々上に來て胃の内に飛上り、又殊に小兒では睡眠時に喉から口鼻の孔に出て來ることもある、又自然に肛門からも出る、人の外には豚とか牛にも寄生してをる。

病徴　極無害の寄生蟲であるが、折々皮膚、鼻孔等が何となく痒味を覺え、食慾が無なり、俗稱「蟲酢が湧く」とて嘔吐液が始終出て來る、時々は激しく嘔吐下痢することがある、此時眼玉の暗孔を見ると通常より廣くなつてをる、殊に小兒では烈しき神經攣を起して種種様に眼口を喰しばり（俗稱「ひきつ

に附着して卵は口に入り胃に下り、殼で卵殼が破れて中から仔蟲が解化して十二指腸部に寄生し早や六七週を經ると一母蟲となるのである。

此蟲は日本では埼玉に殊に多く流行してをるが、各地にも決して稀でない、一體熱帶地方には到所にあるが、殊及伊太利に殊に多く、隧道鑿山に働く工夫又獨乙では棟梁職工等が罹ることが夥しいが、何れも不潔不衛生の生活が關係してをるであろう。

病徴　此蟲が寄生すると其人は、皮膚が蒼白に膨れ血の氣全く失せ全身倦怠を感じ働かず計りの勞働にも胸苦しく動悸頭痛耳鳴眩暈を覺え一般に「むくみ」を起し時々腹痛を感じ食慾なく折々糞便に血が混じて出る、斯樣な容態の時其人の糞便を顧微鏡下で觀ると容易に卵殼蟲卵の存在を知るを得るのです卵は形卵内に二三の小球が塊りをなしてあるのが十二指腸蟲卵に特有で直樣診斷が付きます。

十二指腸蟲自然大

病源　何故に此蟲が寄生すれば貧血（青白くなる）を起すかと申すと、書は「蟲が十二指腸に居つて胃腸から消化して來る滋養分を吸取るから營養がわるくなるのである」といひ一蟲は腸壁に罹かと喰付き蛭の樣に血を吸出して生活し、又噛付た所から血が出て結局血を失ふことが多いからである」とも云ふが、蟲が生きてをる間は左程でないが、一旦死滅すると、其の屍骸の内には毒があつて

十二指腸蟲と蛔蟲

驅蟲法及豫防法　は醫者の手に依つより仕方がないが、豫防法として總て清潔にし、飲料水殊に小川溝内の汚水等を口にすることは勿論食料食器の洗滌は大に慎むべきことで又野菜を生食することは力めて避く可き事である。

蛔蟲　此は日常人の熟知する蟲で、此は尾の形で雌雄を區別することが出來る、雌は長く曲つて居る、此蟲は主として小腸に棲息するが、折々上に來て胃の内に飛上り、又殊に小兒では睡眠時に喉から口鼻の孔に出て來ることもある、又自然に肛門からも出る、人の外には豚とか牛にも寄生してをる。

病徴　極無害の寄生蟲であるが、折々皮膚、鼻孔等が何となく痒味を覺え、食慾が無なり、俗稱「蟲酢が湧く」とて嘔吐液が始終出て來る、時々は激しく嘔吐下痢することがある、此時眼玉の暗孔を見ると通常より廣くなつてをる、殊に小兒では烈しき神經攣を起して種種様に眼口を喰しばり（俗稱「ひきつ

ける）一時精神が衰弱する等の徴候が悉く消滅するのであるから、周圍の人は驚くまい事か醫者自らも狼狽することが往々ある、又た多數の蟲が、塊となして腸管を塞げて糞便が出なくなり、又吸に支へて人を窒息させることもあるので、決して蟯蟲位だからと云て馬鹿には出來ぬ。

背以來の經驗で素人にも大丸當がつくが、慥なことは醫者に糞便の檢査をして貰ふがよいのである。

ある時には先づ糞便を檢べるのが順であるが、卵は矢張卵圓形で十二指腸蟲よりも遙に大きく厚い二重の殼の內には粒（小した物があるが、殼の外には絢べら〳〵したものて包まれてをるので、少しく經驗すれば容易に見出せるものである。

療法　坊間にある驅除劑で大抵退出し得るが唯下し藥のみでは いかぬ、驅蟲劑を飲んだ後には下劑をかけると驅蟲劑で昏睡に陷ちる蟲が下劑で早く腸を去るのであるから其だ宜しい、一體蟯蟲は子供に多いが別に藥を餘計食ふから蟲が湧くといふ方で多くの卵を飲込む機會が多いのであろう、故に前章に述べた通り、清潔衛生法が適用せらるゝのであるから、蟯蟲は常に家庭藥のとして驅蟲劑を供へ、蟯蟲の徵候なくとも、少くとも二三ヶ月に一回位子供に服用させて蟲を驅出することを私は切に希望致す。

明治篇界の元勳

松永伍作君

恨は長し挽歌の韻

明治四十一年四月一日、京都篇業講習所長松永伍作君逝く。

長恨何を堪へん。人の德天の先に入れるもの、三千世界又能く暗黑の視ら來るを逃れず。雖も、國らざりき明治篇界の元勳として一世に師表たし松永先生にして爾かく早く世を隔てゝ給はんとは、只憶を君の偉業に計へて、天の君に假すに、十年を以てせざるを悲しむのみ、計手に落つるや、西風蒼茫たる中に、一家を挽つて急に陽に、蒼夢心に閉して夜雨頓なり。吾人湖山の一家言を敢て學ばずと雖も亦以て君の遺事を傳へんと欲す、只嘆くらくは、君の遺日、惟に光の夕東西の篇業家、親疎皆擧りて嘆泣せるもの三月盡日、惟しむべし何の徵ぞや、鳥雀暮林に悲み、悲風之れ明治篇界の元勳松永先生の死を悼み、拈香魂を反へして洛郊を隔てゝ衣笠野に光の夕東西の篇業家、親疎皆擧りて嘆泣せるもの其遺容に見えんと欲するの感なり。

面して君の篇業講習所長松永伍作君の其試驗事業は、明治篇界の元勳松永先生の死を悼み、拈香魂を反へして洛郊を隔てゝ衣笠野に光の夕東西の篇業家、親疎皆擧りて嘆泣せるもの其遺容に見えんと欲するの感なり。

山頂に長煙の纏へたるもの、之れ實に萬哭の因たり。いて や纏へたる長煙の指示するに從ひて、君か傷を數へ、業を稱へ、以て君が不滅の化浴を長く後昆に傳へんかな。

君が官歴

君が官歴は、又君が一面の篇業畫藝史たり。面して此活歴史の第一頁は實に明治九年四月に始れり。時に君拾も勵局試驗場に入り、春を以て五月、宮內省植物御苑養蠶掛を命ぜられ、越えて明治十二年に君が官歴は、又君が一面の篇業畫藝史たり。面して此活歴史の第一頁は實に明治九年四月に始れり。時に君拾も勵局試驗場に入り、春を以て五月、宮內省植物御苑養蠶掛を命ぜられ、越えて明治十二年に及びて篇界の奇傑佐々木長淳翁の屬僚となり、清翁と共に君が風骨を表すして至れり。

然るに翌十三年に至り佐々木氏の御苑總括伊地正治氏と放を以て相離れ、未だ遽に解し去るに、官を辭するの止むを得ざるに至れり。然れども、君は即ち自ら府下千駄谷村に移り、中臂の頃といへども抽手せんや、君は即ち自ら府下千駄谷村に移り、中臂の頃といへども抽手せんや、辛酸を嘗めみて之れ篇業に其效を奏せず、一敗地に塗れて、遂に天未だ君に與せざること、遺憾く谷まらんとせり、然るに天未だ君に與せざること、遺憾く谷まらんとせり、然るに天未だ君に與せざること、厚かりしか、明治十七年四月、農務局篇業試驗場の廻町區山下町に開設せらるゝに至て、君偶々時の農商務省の知遇を得、遂に拔擢せられて同場に入り專心一意其試驗事務に力むると同時に又大に之れが研鑽に意を傾ゝ、同年同場の規模擴張せられて篇業試驗場となり、西ヶ原に移さるゝに及びて君農商務省に奏加して五月同省技手に任ぜられてより風日雨日日夜孜々として戰務に盡すこと正に十ヶ年、其間些の倦怠を見ざりしは眞に君にあらずして常人の企て及ぶところにあらざるなり。

明治二十九年三月、篇業講習所官制の發布せらるゝに及びて四月、篇業講習所技師に任ぜられ、同年十月、篇業講習所長に任ぜられ、全國數萬の篇業家に對し、亞く道、習、所、技、師、圖、殺、氏、傳、君、逝、く

（係業現盛隆製間風の品賞及び興趣の受受）

（山頂）

武井文太郎氏

墨者本會第三篇題

の徒弟を有するに至りぬ、君が官歴や、此の如く育多くは教育の上に存す。君は、同より一世を斷ずる篇業の上に存す。君は、篇業の學者にあらず、其教育の上に存す。君は、篇業の學者にあらず、得て

と雖も刻苦數十年にして克ち得たるところは他の金及び技を以てして篇界養育の事に當るざる實技のあるあり。此實技を以てして篇界養育の事に當る今日篇界に君か篇陶を受けて或は技師となり或は技師となり東西中邊に在て篇業の基礎を爲せるもの少からざるに微せば君か遺業も亦なるといふべからずや。然れども此の如きは、未だ君が遺績の一班のみ、眞に一班のみ、願くは次號を待つて再人が言はんと欲するところを聽け。（未完）

講演

秋蠶の話（承前）

農商務省蠶業所技師 土屋泰

空氣の交換

凡そ動物の生活上新鮮なる空氣の必要なることは、既に人の知る處である、特に蠶の如きは、一室内に多數密集せしめて置くからして、其呼氣の爲に室内の空氣は不潔になり易いのである、不潔の空氣と云ふは、炭酸瓦斯や水蒸氣や、其他蠶糞などより發散する諸種の氣體か、多量に混じたるものを云ふのである、於て生育さすれは、何れの動物でも健康を害されて、無事に發育を遂ることは出來ない由來蠶と云ふ蟲は、一面から觀察すれは蠶の眠り起きすへて、何と云はれる者が、何の設備もない客間の片隅で、除沙も碎々せずに飼育しても、僅か百頭か二百頭の蠶であつたなら、大概健全に發育して、結構な繭を作るではないか、此點から觀れは、然るに又他面から觀察すれは、一年十數回の經驗を積みたる巧者が、諸般の設備を施し、蠶室に於て、現に年々失敗者が鮮くない、此點から觀ると飼育の難いものゝ樣にも思はる。

斯く一樣に觀察の出來るのは、如何なる理由か、室内に收容する蠶の頭數が、異なる爲に設備が なくとも、何等の心配をせずとも、室内の空氣が不潔になつて、夫れが爲に蠶の御生を害する樣なことはない、桑沙は自然に乾燥し其宜しきに適ふて、何等も害を被むる樣のこともない、然るに後者は一室に多數の蠶を飼育する頭數が多いので、天窓や欄間を開いて一常に空氣の流通を促したり、又除沙を數々行ふて蠶座の多湿不潔を防ぎたり、乾燥を促したりして室内の空氣の清潔を保つことへ出來ぬ、又除沙も怠りなく、且つ夜昼共蠶の糞を出すのである、若し多數の蠶を飼育する者の如く無頓着で居つたならば、忽ちに一種の臭氣を發し、蠶座を汚して保護し手當を加へた積りでも、之が爲めに書夜精力を蠶を飼育する者が、少數を飼育する者の如く一樣に觀察の出來ぬ、概ね病蠶を出すのである、若し多數の蠶を飼育すれば、病蠶を出すのである、若し多數の

不備であるならば、其の程度に從ふて段々頭數を減ずるが宜しい。

以上述べ來りたる處を更に約言すれば、左の如くである。

(一)蠶兒は本來育ち易き强健なる性質である

(二)然るに事實育ち難い樣の感じのあるのは、一室内に多數密集せしむるからである

(三)密集せしむるの弊は、飼育室内に於ける空氣の清潔を保たしむること能はざることに歸着する

(四)故に養蠶室は保溫に差支へなき限り開放して空氣の交換を速かならしむるを安全とす

(五)而して一定容積の室内に入る、蠶は、事情の許す限り少數にすること

序に一言すべきことがある、養蠶室は成るべく空氣の流通自在なる狀態にして置くべきものであるから、蠶架に餘廉があるならば、蠶箔は一處に集めて挿入せずに、所謂五の目に挿して、蠶箔と蠶箔との距離を成るべく遠くする樣に致した方が、空氣の流通を自在にすると同時に、桑沙の乾燥を速かならしむるに就て頗る有効なる處置である。（未完）

淺響

關東省に於ける普通農民の飼育せし夏蠶の成績

在常陸國
造常會員　住吉正喜

蠶種は七月七日（明治四十年）當所に於て博立てし蟻蠶の中二反六分を分讓八日早朝携行せしものにして、之を二分し二人にて飼育せりと云ふ。

同地は當地を距る日里約三里にして飼育中不幸にして事務多忙の爲め、視察する能はざりしも飼育法については豫め予が說明し置きしに依り、育蠶中充分の注意と懇切とを以て之れに當れりと、今其聞き得たる所の大要を記すれば左の如し。

飼育室は韓國の在來の溫突室にして寢室の一半を以て之に充て朝夕二回炊爨の際焚火をなせりと、而して蠶具は別に製せしに非ずして有合せ器具を蠶箔に代用し蠶架を設けて飼育せしと云へり。

桑葉は全部在來の畑不より摘桑し來り、一、二、三、四の各齡には對桑して第五齡には丸葉を每日十回宛給し、除沙は第四齡迄悪又は粗惡に使用し第五齡には手を以て每日一回宛之を行ひしと。

病蠶及數は不定）後蠶體軟弱にして次體に黑點を現はし、其個所に黑色に變し若し手を以て之に觸るるときは體皮破れて一種の悪臭ありと云へば、蛆害蠶なるべく、念の爲め當所に於て蛆害蠶を見せしに全く同樣なりと云へり、而して其蛆害の步合に至りては詳知する能はざれども多かりしが如し。

蠶兒の經過に就ては其詳細を知る能はざれども本人の語る所によれば大要左表の如し。

	第一齡	第二齡	第三齡	第四齡	第五齡
收蟻	七月七日	七月十一日	七月十四日	七月十八日	七月廿二日
餘蟻月日	午前	朝	朝	朝	朝
蛆害月日	七月十四日	七月十六日	七月十七日	七月廿一日	七月廿六日
	夕	夕	夕	夕	夕

前表により之を見るに勿論食桑の時數中時數等を詳知する能はざれども、金飼育日數は十九日にて普通夏蠶に比し多少短かきが如し、これ溫突室中面かも朝夕二回宛の焚火をなせりとて、之が影響を蠶兒に及ぼし其發育をして急速ならしめしなるべし。

七月三十日に至り收繭せりとして三四十粒當所に持參せしものを見るに繭形は小にして一粒三百七八十粒乃至四百粒内外を容め得べきならんも、其緊緻は敷て不良なるに非ず只光澤の不良なるは飼育室に充てしものが溫突室のことと又己を得ざるべし、知新として收めし成繭は日桝二斗内外なりしと云へば、先づ普通韓人の飼育せしものとしては蓋し不良ならざるべし。

御本年秋期に於て秋蠶種を要求するもの右夏蠶飼育者始め十數名道程遠近を問はず當所を知れるものは、老婦和携へて來所せしも生憎當所に於て飼育する蠶種にも不足を告ぐる始末にて之等韓人の折角の要求をも容へ能はざりし眞實に遺憾とする所なりし、而して來所せしもの、多くは四十一年度夏秋蠶の請求をなすもの少からず、韓人の事として直に其眞否判斷をなす能はざれども多少養蠶てふ觀念の萌せしが如し。

新繭と蠶蝕況

（上海武林洋行五月二十日報）

紹興繭の產地たる新昌縣より十八日當市への入電。

生繭百斤　五十二元

今此の電文を解き廣めんに五十二元の紹興生繭貳百九十斤を以て乾繭百斤を得べし、依て此五十元八十仙となる而して生繭の價貴及產地より上海迄の諸掛三十弗を加へ、乾繭百斤上海着價八百八十弗八十仙、上海百三十三兩となる、然るに生絲の價八百五十兩を要すべし、即ち原料繭價五百九十八兩內玉繭屑物約三十兩の價額

あるものとし、之れを引き更に繭撰別費及輸出諸費用を加算し、本邦神戸揚着價（為替八五と見て）七百貳十壹圓八十錢四十五銭となる。

蠶兒發育の經過

蠶兒孵立より三眠迄は天候概ね降雨勝ちにして寒温常ならず、時々冷氣を催し、發育に適せず、三齡以降晴曇亦定まらなく、適順たるを得ず、之れが上簇に際し曇天或は降雨少からず、兎角氣候に適せず、收繭上不寡影響ある可し、當業者の談に依れば、何れも四歩以上の作柄なりと。

繭取引狀況

昨年該地方に於ける繭行の開きあるもの七十五ケ所に達し、當年僅かに四十二ケ所に過ず本年上海繭取引期は概ね四月千三百擔内外たる可し。

無霜地方は掃立紹興地より殆と一週間期遅きが如く、掃立以來氣候順調なるを得ば紹興に比し稍々良好の結果を見るならん（作柄は六歩と豫報ありたり）蠶兒上簇は來る二十四五日頃なる可し。

繭行の開き

族地・蘭相場上海同業者豫想大約百斤四十弗見込なるも實際取引の行はるゝの際は四十五弗内外なるべく、取引開始は來る二十七八日頃の豫定なり。

魯桑の蒸桑給與に就ての質問

通常會員 酒卷林太郎

魯桑の摘葉を拾時間以上拾六時間位詰に入れ甚しく蒸熱を醸したるものを良桑と混合して給與したならば其結果はどうなるでありませうか。

答

學藝委員 土屋泰

一旦發熱したる桑は香らざる桑に比して不良なるは勿論なれども、發熱甚しくない、即ち葉の外觀に何等の異狀を呈さざる程度のものは、之を蠶に與ふるも、毫に發病することはない。

微粒子に就ての質問

通常會員 齋藤重美

（一）秋蠶原種用の無霜の原種を掃立蠶室蠶具は嚴に消毒し、其成績より原種用を製種するに、往々にして其病毒率數以上に及ぶことがある、此れ如何なる理由に歸するのせう、病毒は原因に寄生する微粒子病の繁殖を促すと云ふ、此れ病毒の誘因にして素因ではあるまい、又其繁殖の度は高温（八九十度）過乾（兩球の差七八度より十度）と多温（兩球差二三度）と低温（七十度以下）とに飼育する時は何れか病毒の繁殖多いでせう。

（二）微粒子は蠶體に於て繁殖するものにして、外界の空氣中又は蠶室蠶具に於て繁殖するものではないか。

（三）微粒子病の減少を計る爲め、蠶兒飼育中其蠶室蠶具を消毒するのは効力があるでせうか、又其消毒は如何なる方法を可とするでありませうか。

答

學藝委員 林驥作

（一）母蛾檢査の結果は無毒でも、其蠶種は必ずしも完全に無毒であるとは云はれない場合がある、何ぜならば病毒は雄蛾より卵面に附着することが多くて卵面に附着することなどがあるからである、而して原蠶種となるものには殊に此傾きがある、且つ新の如き蠶種より發生せる蠶兒は例令自身には病毒を含有せぬにもせよ、容易に他より感染するものである、蠶室蠶具は如何に嚴密に消毒しても前記の如く蠶種に病毒が附着して居れば其病毒は發病し蔓延する恐がある、桑葉其他野外の昆蟲にも同じ病氣があるから、其等の病毒が桑葉と共に侵入する場合もないとは限らぬ、尤も此等の病毒傳染の徑路は左程大したものではあるまいが、一旦病毒が侵入を受くれば飼育法の如何によりて大に被害することがあるのである、要するに原種の掃立て充分に病毒を消毒せる蠶室にて飼育すればとて病毒はない筈であるとは油斷するのが大敵の本である、勿論母蛾の檢査も必要な仕事ではあるが、飼育中は常に幾分かの病毒は存在する積りで從事することが肝要である。

（二）高温多濕は微粒子病毒繁殖の誘因である、多濕は最も病毒の繁殖に適し、又高温である故、此場合にも又繁殖することが多い、乾燥は微粒子病毒繁殖の誘因である故、此場合は高温である故、此場合にも又繁殖することが多い、乾燥の時は尤も少ないのである。

（三）微粒子は活物に寄生し活を營むものである、空中とか、又は蠶具等の如き死物に寄生することは能はぬものである。

（四）飼育中時々蠶室や蠶具を消毒すれば微粒子病を減少するに有効なることは勿論である、併しながら養蠶中の消毒は色々煙硫を用ひて到底十分に之を行ふことが出來ない、故に飼育中は蠶具類をば成る可く日光に曝らす樣にするがよい、且つ蠶室内の温濕度を加減し、蠶座の清潔を計かり、間接に之を防ぐの外はない、蠶座に「フォルマリン」を撒布して消毒せんとするが如きは却て有害であるから行ふては

問答

風穴夏秋蠶種に就ての質問

岐阜縣通常會員　松村幸八

（一）當地方では風穴蠶種を夏蠶に飼育しても、天然温度で催青するも、十七八日の長時日を要する爲に成繭は劣等である、仍て火力を使用し十二三日で發生せしめ、之を豫防しようと思ふが其處理法は如何にしたならば宜しいでせう。

（二）乍併火力に依りて催青すれば乾燥に過ぐることが往々ありて爲に發生が不齊一となるの虞れがある、此際に於ける温法は如何にしたならば宜しいでせう。

（三）又左の件を伺ひたい。

（イ）風穴夏秋蠶出穴の際の温度の高低に依て發生の不齊一となるは如何。

（ロ）温度の高低と胚子發達の遲速は如何。

（ハ）温度低下して化性に變化を來す理由は如何。

本郡第三勸業會に於て名譽の賞狀及賞品を授與せらる

（岡山縣蚕業試驗場）小寺利喜子

答　技山形縣師範　河西大彌

（一）風穴に貯藏せし蠶種を夏蠶に飼育するに際し其出穴より發生迄十七八日を要したりとせば、其平均温度は多分六十六七度であつたであろう、此の如き低温にて催青するときは其飼育は頗る容易なるも繭層薄く且つ小形となる者である、斯る低温の場合は約ぼ火力を用ひて七十度以上の温度にて催青せねばならぬ（七十二度位）然るときは大概十二日目位に發生するものにして其成繭又良好となるものである。

而して火力を使用するに當り注意すべきは（十一二日にして發生するものとすれば）出穴後五六日目より九日又は十日目位迄の間の即ち所謂眼付迄其温度を七十度以下に低下せしめ度とである、而して其前後の温度は深く問ふ處でないけれども、發生を可成齊一ならしむる爲め後の温度即ち眼付後の温度よりは低下せしめぬが良い。

（二）催青中乾燥に過ぎ發生不齊一となる虞ありとの事なれども、夏蠶の催青期は何との土地も空氣中に相當の温氣があるから、特に給温の必要はあるまい、併し高一間の如き乾燥に過ぐる場合は普通の春蠶種催青の中に於ける給温と同樣にて敢て差支がないから此等は余の説明を待つに及ぶまい。

（三）

（イ）貳問の第一出穴の際の温度の高低に依り發生の不齊一となるは、温度高き爲め不齊一になりしと云ふにあるか、又は低き爲め不齊一なりしと云ふにあるか、其貳問の要領を得るに苦

しむから解答し難い。

（ロ）温度の高低は胚子の發達に遲速あるは勿論で、胚子休眠期を過ぎ發育を初むるは即ち低温より高温に遇遇するが故にして元來胚子の休眠狀態を保つ温度の限度は大凡摂氏四十七度三分内外であるから、之より以上の温度に溶するときは胚子は漸次發育を初むるものである、而して其限度を超ゆること大凡摂氏三百十二度であるときは、胚子は發達して孵化するものである。

故に此胚子發達に要する温度即ち三百十二度内外の温度を與ふれば何時でも發生するもので、一日數日數短かく、其温度低ければ長き日數を要するものである。

（ハ）温度低温にして化性に變化を來す理由を問せられたるが、化生の變化は獨り低温のみではない、高温にても其化性に變化を來すものである、要は催青中或る期間内（第一間中の眼付迄の間）を云ふ）低温にて胚子を發達せしむれば二化の性を持續し又或る期間高温に溶して胚子を發達せしむるときは二化の性は變じて一化に越年するの性となるものである其理由の詳細に至りては本紙に譲し愚しじ。

千九百六年度世界重要產絲國產絲額統計（其七）

洪牙利

千九百六年度洪牙利國收繭額は百七十七萬六千六百八十二基である、千九百五年度は百九十五萬九千二百十三基であつたから、本年度は十八萬二千五百三十一基の減少即ち約九分五厘の減收である。

最近十年間に於る洪牙利國の收繭額を左表で紹介しよう。

年次	蠶業を營む家の數	蠶業に從たる家の數	收繭の量	分配したる繭の量	一「キログラム」の產繭量
一八九七	二、七三四	一〇八、七五〇	六四四、九〇〇	一、三四一、一三八	二〇、六
一八九八	二、四五四	八六、三七二	四九、三三六	一、二七二、三四一	二五、七
一八九九	二、二七四	七九、九二八	五〇、一一三	一、二四四、七二六	二四、八
一九〇〇	二、四三〇	八七、八二五	五五、三一九	一、三五四、一一八	二四、五
一九〇一	二、五三三	九五、八八八	五八、七七八	一、四七四、六六五	二五、一

千九百六年度世界重要產絲國產絲額統計

| | | |

四化蠶に就いて

通常會員　前川淺吉

今より十數年前蠶業界に噴々の名を有したりし多化性蠶即ち四化性蠶は、現今已にその飼育するもの殆んとなきが如し、稱に該蠶種ありて居損に出つるも之れに一組の四組を拡つ蠶家なきに至りしなり、何故に四化蠶は斯く一般蠶家に信用を失ひしか、何故に斯く漸次に至りしかを探究し來れば、即ち四化蠶は發生不齊一にして、三日も四日も五日も孵化し、際限なく發生するを以て、之を掃立いに飼々別々に飼育するは殆んと其繁に耐えざる所なり、假令其繁に耐ふるとしても四眠迄の發育頗る其好なるも、四眠迄の發育至りて不充分なる故、五齢の蠶は遂に発育せず、殆ども爭蠶の薄皮側に等しく、絲量最も少量にして、死然を如桑園の枝頭に讃々たる野蠶の繭に同じきが故なり、且絲質強力に富む一特長を有したりしが、一長は二短を償ふに足らざるを以て、今日の如き疲弊に至りたるものと知し、然りと雖も全化蠶なるものは遺伝自然の天則に適へ唯秋蠶として飼育すべき好適蠶種たる事は信じて疑はざる所なりし依て完全なる蠶種を得て、以て家地に試育して、倒よと所信を實驗せんと欲ぜしも、地理遠隔せる蠶地の情況に通ぜざれば、完全なる蠶種を獲るのすべなかりしなり、然るを幸にして客秋多化蠶種の有名なる製造家三州豊橋町茂氏を知る待、心私かに悦び昨年十月氏の製造に係る八月二十五日蛹附多化蠶大角又産製蠶を購求し、自家にて之を孵育して即且熟心なる二三の養蠶家に托して飼育なる試みたるに、該蠶種は蛹で良好育ぜしものと異なりて二日前にして悉く發生し眠起整一蠶體肥大にして、五齢成長極度平均一頭の體量七八分に達し眠起三眠の調を経み、繭調及産卵の盛旺なる殆んと多蠶に勝色なきものを得たり是

本會第三第五回共會に於て名を挙げ及び賞品を受く

（女工講習國風縣型山）
島津つね子

に於て余に四化蠶に於ける所信を質出したるを悦ふと同時に、一般養蠶家に是れが飼育を希望するものなり、翌年昨年秋蠶の如きは氣温の高きが上に雨蛾多き爲め、一般を通して五分作に達せざるものゝ如し、かゝる年に四化蠶を飼育れば秋蠶の効作を償うて餘りあるにあらずや、早晩將前の偉功を奏せし如く、神經不思議の偉大なる此の日本丸をして世界に黒潮せしめん事を期するは、吾人同志の天職なりと信ずるもの也。

懸賞募集

一口噺

（第五回投露）

人賞

◎父の眞似　群馬　寸馬

父『お前は試驗にまた落第か』

子『僕はお父樣の眞似をしたのです』

父『ナゼ』

子『貴方は代議士に落選したでせう』

横濱市場

絲況

昨年十月以降一時銷沈の極に陷りし我生絲貿易は、本春に入り歐米財界の景氣稍回復せると共に、徐々直目を改め來り殊に五月に入りて、近來未曾有の大賣行を見、帶て四萬梱の生絲停滯せりと傳へられたる横濱市場も月末に及んで一萬六千三百梱に減少したるが、絲價は此割合に昂進せず否却て低落の趨勢にて之を昨年の同期に比すれば全く反對の現象を呈せり、即ち昨年五月の初旬には信州上一番格一千二百六十圓より、其後次第に昂進せしも、本年は一時八百四十圓に引戻したる絲價は、手合高の増加と共に低落し、再び八百二十圓の安値となりて、越月するに至れり、之れ一見不思議の現象なるが如きも、又止むを得ざる事情の伏在するものならんか。

而して之が事情に就き或者は曰く（一）新古鎖境に在荷商は一萬六千餘個ありて一方新絲に對する資金融通の時期迫れるより荷主は値段に拘はらず賣放に力めつゝある事（二）問屋側も新絲資金供給の上荷主の意向如何に頓着なく處分的に始末を附る手段を採りつゝある事（三）從來銀行の擔保品となりて其庫中にあるる古絲の運命急々切迫の時期に際せるより是亦成

行に應じて處分するの已むを得ざるに至れる事等の素因相重なりて今日の市況を呈せるなりと云へり、果して然りとせば絲價の低落寔に已むを得ざるも、一方歐米金融界の近狀緩和の度日一日に加はりて商工業の舊態に復するの日遠きにあらざるものゝ如く、從て生絲に對する需用も久しからずして復舊すべきが故に、今日よりヨリ以上の低落を見るが如きことなからん。

而して客月中に於て最も高價に賣行きたるは、靜岡縣正木製絲細の九百四十圓にして、最も低價なりしは福島縣の共同二馬折送の七百九十圓なりとす、今左に本年一月以來の最高價と前年の夫とを對照すれば左の如し。

生絲最高價月別前年對照表

明治四十一年		價格の進	明治四十年		價格の進
一月	群馬縣石黑館製絲	一、二一〇	山梨縣	矢島組金太	一、三一〇
二月	山梨縣矢島組金太	一、〇四〇	山梨縣	矢島組金太	一、二〇〇
三月	山形縣清藤社太	九五〇	岐阜縣	金森製絲	一、〇四〇
四月	愛知縣日登社勉	九一五	埼玉縣	羽村館	一、〇五〇
五月	靜岡縣正木製絲細	九四〇	群馬縣	交水社感絲	一、〇三〇
					四九〇

明治四十一年五月自一日至三十一日生絲集散日別表

日	入荷	手合賣了	引渡	輸出	地方別	國名	社名	種別	最高價	最低價	摘要
一日	四、八六六	二、七四	四、五二	五四	五三	遠江天竜	浜中製絲	玉糸			
						岩代東北	信夫製絲	撰糸			
							信夫製絲	撰糸			
							信夫製絲	撰糸			

生絲集散前年對照表

尙左に本年一月以來の生絲集散の狀況を明かならしめん爲月別表を示すべし

年月	火	持越	入荷	實了	機屋	機越	輸出	出格
廿二日	三〇一	四四、二一〇	一〇、九七一	九、八五五	九三三	四四、三九〇	五、九六二	五九一〇、八九一
廿三日	四三九	四五、七八	四、八七九	一、一四六二	二、〇四四	五、六六二	六、四七九	六、九二五、四三八
廿四日	四一九	三三、二三〇	二〇、〇六〇	九、六七〇	二、〇六五	三一、三七一	七、三六二	六、八二五、八九一
廿五日	四一一	二七、五七五	一一、三一一	一三、四五五	二、〇六五	三一、三七一	七、三六二	七、四四六、八九一
廿六日	三〇七	四一、四四一	九、五七四	四六、八〇五	三三、五〇一	七、九五八	四四、七七六	四四、九七九、五三三
廿七日	二一七	四一、四四一	二二、〇四六	三四、四九三				
廿八日	一七四	四一、四四一						
廿九日	二五九	四一、四四一						
三月一日	三四〇	四一、四四一						
三月二日	五六三	四一、四四一						
三月三日	三一三	四一、四四一						
三月四日	二二三	四一、四四一						
三月五日	五八〇	四一、四四一						
三月六日	八一一	四一、四四一						
三月七日	三八九	四一、四四一						
三月八日	四六	四一、四四一						
三月九日	七七六	四一、四四一						
三月十日	八七三	四一、四四一						
三月十一日	二七	四一、四四一						
三月十二日	二一六	四一、四四一						
三月十三日	三一	四一、四四一						
三月十四日	五四	四一、四四一						
三月十五日	二一一	四一、四四一						
三月十六日	一四一	四一、四四一						
三月十七日	二四	四一、四四一						
三月十八日	一九	四一、四四一						
三月十九日	二六	四一、四四一						
三月廿日	二八	四一、四四一						
三月廿一日	一〇	四一、四四一						
三月廿二日	八一〇〇	四一、四四一						
三月廿三日	八一〇〇	四一、四四一						
三月廿四日	八一〇〇	四一、四四一						
三月廿五日	七七〇〇	四一、四四一						
三月廿六日	七九二〇〇	四一、四四一						
三月廿七日	八九〇〇	四一、四四一						
三月廿八日	八九〇〇	四一、四四一						
三月廿九日	八八〇〇	四一、四四一						
三月三十日	八九〇〇	四一、四四一						
合計								

年月	火	持越	入荷	實了	機屋	機越	輸出	出格
四十一年一月	四四、二一〇	一〇、九七一	九、八五五	九三三	四四、三九〇	五、九六二	五九一〇、八九一
四十一年二月	四五、七八	四、八七九	一一、四六二	二、〇四四	五、六六二	六、四七九	六、九二五、四三八
四十一年三月	三三、二三〇	二〇、〇六〇	九、六七〇	二、〇六五	三一、三七一	七、三六二	六、八二五、八九一
四十一年四月	二七、五七五	一一、三一一	一三、四五五	二、〇六五	三一、三七一	七、三六二	七、四四六、八九一
四十一年五月	二二、〇四六	九、五七四	四六、八〇五	三三、五〇一	七、九五八	四四、七七六	四四、九七九、五三三
計			四六、八〇五	三四、四九三	三、九八六		
四十一年五月			三三、五〇一				

里昂市場

三十年四月里昂に在勤して歸朝せられたる山田領事が同地生絲の商況に付き外務大臣に提出したる報告書に左の如し。

里昂生絲商況は出ちも與環等歐州に於ける信用薄弱原料絲の取引多少ありて少しく需要恢復の兆あり、加之里昂共同倉庫及諸銀行に於ける生絲在荷も僅々減少の傾向ありしも、絲價は尙は低くして一定の方針なき居り。

翌も客年に於ける本國財界の恐慌は、極東歐米の各生絲市場に影響する所甚だ大なりし於、里昂市場の如きは客年十月以來、既に年々年餘絲減微々として投げず、同時に絲價一般に低下する所為知らざる狀勢を呈し、現に本邦輸製生絲一番中一分の九の如きは、客年九月中の相場七十法より本年三月中四十五法半に降り、差二十四法半即ち三割五分の暴落を見るに至れり。然るに翌の如く里昂市場に於ける絲價の暴落線となりたるものは、來國財界恐慌支那筈相相慌落の影響として、其の生絲輸出貿易に一大打擊を被りたる、我横濱市場に於ても同樣の低落を誘起したること即ち是れなり。

絲價の暴落に伴ひ諸銀行が警戒を加へ、金融上信用を益々緊縮せるの結果、恐ち第二流の投資生絲商中に手薬等も投機商買を營業とするものにして、前年の好況に乘じ巨利を博せるに甘んじ、其資力以上例へば八萬乃至十萬圓の資力を有するもの、四十萬圓或は八十萬圓の投機取引を敢てせるもの五名の倒產を見るに至りたるの外、曾は資實なる第一流の絲商中も數十萬圓の損失を被り、終に清算處分なるの止むを得ざる悲境に陷りたるものあり。

絲價の急機恢復策として伊佛の製絲業者は、產額の減縮策に關し謀ずる所あり、又た里昂に於ける絲商等は證賣同業者等の投賣を避くる目的を以て、銀等に金融的援護を與ふる件に關し謀ずる所ありしも、總て是等應急策は稀なる凶情の下に、遂に其實行を見るの運びに至らずして止みたり。

本件に關し里昂有力の絲商某に質問する所ありしに、恐等の答ふるに曰く勢力する人物的方策の如きは、實効を奏すること難きのみならず、時に臨ては寄有り益なきこと往々あり、寧ろ自然の趨勢に任ずるに如かずと云々以て云へり。

本年に入り米國財界恐慌の感過のたると同時に、法蘭西銀行の割引率も復舊し、隨つて金融狀況も改善し、又一方に於ては織屋原料絲の貯へも拂底の狀なるに拘はらず、絲價尙は低々として絲況の依然活動せざる所以は、前記絲商某の說に依るも全く資本不足相當の在荷を肩にせる、證賣絲等が金融必要の下に實價に洗り出したるに、絲價一定せざる爲め機織商も機屋も兎角踏躇見送の姿なるに基因するものにして決して、需要物の減縮せざるに非ずして、敢に資急ぎ在荷の追々減少するに隨ひ絲價の一定するに赤らざれば、絲況の恢復は遠し希望すべからざるものゝ如し。

紐育市場

紐育に於ける生絲市況に就き同地駐在水野領事よりの電報左の如し。

生絲市況引續き不況(五月十二日發電)

生絲市況依然不況(五月十九日發電)

生絲市況先週中頃より稍々宜しき方なるも尙不況なる免れず(五月二十六日發電)

上海市場

生絲市場は新古端現物割となりたれど各製絲家に新繭買入れの準備に着手し、一方古絲を政行相場に下手放す方針な執り外國市場よりの注文の相應にありて商談圓滑に運ぶへり目下相場左の如し。

格上 絲	四百九十二兩半
器械糸金牌	九乃至十二デニール七百五十二兩半
格級高級絲	四百五十兩
同 金牌二番	三百四十二兩半
同 同 三番	三百二十二兩半
黃 絲	三百 圓

黃絲は這廻場方に買受發生後氣候不順の爲め、經過見好ならずと の事なるも、目下二艘にて無錫場方に買受發生後氣候不順の爲め、經過見好ならずと の事なるも、目下二艘にて無錫場方に目下揚立中なり、一昨日嘉興廻の初約定談成立したるが、相場は四百五十斤ものにて二十擔百三十五兩なりしが買入は上海の製絲場なり(目下の價換に換算せば九百貫目に當る)されど上海の製絲場は大半前年來の打擊にて資金乏窮し、本年の新繭購入に受する資金の如きは何も確たる方針なくして、十中八九故繭に對して直に氣遠びの姿なりと云へり。

廣東市場

廣東に於ける生絲市況に付き同地駐在野頭事より左の如く報告ありたり。

三月十六日より同二十九日に至る廣東生絲市況の如し

前週終末後一、二日即ち三月十六、七日頃より引續き繭市場の活氣を帶び來り終迫り價格上引下げ3に乗して歐洲筋より注文増加し取引活氣を帶び來り終たるものゝ如し

然るに一時賣金に窮し現値なる引上げ一方は救濟策として本年第一、二回作の收繭が機械製絲に適料に供用せざること決議するまでに至りし消費手持家達も前記の如く一時市場の活動なる味を居し買手の相談に傾口なから應ずる如き狀態にて中には左程賣金に窮せざる手持家にして久しく疑問の渦に在りたる生絲界前途の疑る回復雀躍期し早くも一時全市場より隱退し居たる者も診から引すしか此等の徒中も未期間に於ては未雀躍期したるか如き發氣を見るに至らず買格は一時に付き二十弗乃至三十弗乃引戻しを見たるに過ぎずして間も本期間終末に至りて此程度の値段にては買手乏しくなり値のものなりしか如し而して今本期取引せられたる價格より十弗乃至二十弗方安

（アンペル）

品種	價格
Wing Choong Sing. （第六回作製）	八三〇
Kun Wa Lung, Sun Yu Lung. （同 ）	八〇〇
Wing Choong Yuen, Kwong （同 ）	七七〇
Shun Yal, Wing King Lung. （第七回作製）	七九五
Choo Choong Wo. （第五、六回作製）	七六五
Petit Lot. Orabe. （同第三、四回製）	七七〇
Best 2 Chops.	七七五
Bon 2/3 & Petit 1/3 Chops.	七七〇
ditto. Kwong Shun Choong, Kwong （第六回作製）	七七五
Shun Hang.	七七〇
Chun Sun Hang, sui Sili Lun. （第四、五回作製）	七六五
Hom Koo, Yok Wo （第五、六回作製）	七六五
Hong Loon Fat, Choong Yee Wo Choong, Wai King Wo, etc. （第四、五、六回作製）	自七六三〇 至七六五〇
Yu Ye Lun, Man Yu Yee. （第四、五、六回作製）	自七六二〇 至七六五〇
Best 3 (mostly poor assortment). （第三、四、五回作製）	自七五六〇 至七五九〇
Best 3 (mostly poor assortment). （第四、五、六回作製）	自七五六〇 至七五九〇
Hong Kee Fat, Kwong Shun Hang. （第六回作製）	自七七二〇 至七七五〇
Hong Kee Fat, Chung Sun Hang. （第六回作製）	自七七二〇 至七七五〇
Yu King. 印 （第五、六回作製）	自七六四〇 至七六五〇
Ex. A Yook Kee, Moon Choong. 印 （第五、六回作製）	自七六四〇 至七六五〇

爲替相場に六箇月後金博一志十一片十六分の一、巴里博二法四十三金二分の一にて本期末を終りたり。

（以上本年三月三十日得）

本週即ち三月三十日より四月十二日に至る二週間内に於ける當地方生絲市況を左に報告すんに本週間に於て大當地荷主側に更に寡少の取引に先よりなかりしにあらざれども、市況は全然强氣色を示し、歐洲市場より可なりの注文ありたるも、右の如き事情にて中間に於て買人は引戻しに力を注ぎたるを以て多少の取引は成立したるも、市況は一時弱氣の狀態なりしが、其後は漸次に上昇し、本週間に於ては一時の如く一時市場の活動なる味を居し買手の相談に傾口なから應ずる如き狀態にて中には左程賣金に窮せざる手持家にして久しく疑問の渦に在りたる生絲界前途の疑る回復雀躍期し早くも一時全市場より隱退し居たる者も診から引すしか此等の徒中も未期間に於ては未雀躍期したるか如き發氣を見るに至らず買格は一時に付き二十弗乃至三十弗乃引戻しを見たるに過ぎずして間も本期間終末に至りて此程度の値段にては買手乏しくなり値のものなりしか如し而して今本期取引せられたる價格より十弗乃至二十弗方安値のものなりしか如し而して今本期取引せられたる價格を略左の如し

品名	回作（ヘニール）	價格
Win Choong Sing, Kwong Wai Hang.	六、七（自一、一 至一、三）	八七〇

時報

會務錄事

本會事務所の移轉

義に本會評議員會の決議を經本會事務所用として購入せる神田區錦町三丁目十八番地の家屋修繕工事落成したるを以て本會定款第九條に依り、五月二十二日評議員會に提出して事務所の移轉を決議し、六月二日付を以て主務大臣の許可を得同四日東京地方裁判所に登記を爲せり。

支會職員の囑託

本會京都、岩手兩支會長の推薦に依り各副會長を總裁殿下より左の通御囑託あらせられたり。

岩手支會副會長　田中正太郎
京都支會副會長　波多野鶴吉

京都、山梨、岐阜、信濃各支會長の推薦に依り、本會々頭より左の通囑託せられたり。

京都支會委員部長及副長（長は委員部長副は委員部副長）

山城長　後藤善二　北桑田長　岸田豊久　北桑田副　稲波益太郎
南桑田長　菅川惇　南桑田副　田中逸平　船井長　三宅武彦
船井副　明田重次郎　何鹿副　竹澤德蔵　何鹿副　四方寅之助
天田長　荒川眞造　天田副　大槻染蔵　加佐長　山縣銘之助
加佐副　桑井熊太郎　與謝長　田邊信成　與謝副　星野友治
中長　羽田信明　中副　小北滝二　竹野長　渡谷犬次郎
熊野長　藤正路　熊野副　岡田忠蔵

同商議員

木船　清門　居相獅吉　大島好太郎

山梨支會委員部長

東八代　羅武勇次郎　四八代　青柳晴雄

岐阜支會商議員

宮田季次郎　中島金治郎

同支會委員部副長

郡上　武藤五三　同　中島金治郎

信濃支會委員部長

下高井　長田章

信濃支會委員部副長

小縣　有賀雷三郎　同　中島精一　北安曇　伊藤勝次郎
北安曇　林盛三郎　埴科　波邊新治郎　同　樹澤精一
西筑摩　東原時三　下水内　山田儀兵衛　同　上松吉左衛門

地方委員部職員の囑託

今回本會々頭の推薦に依り　總裁殿下より左の通御囑託あらせられたり。

佐賀地方委員長　井上孝哉

今回岡山地方委員長の推薦に依り、本會々頭より左の通囑託せられたり。

岡山地方委員支部長

同地方委員
永野直吉

評議員會

五月二十二日午後三時より本會評議員會を開く、出席者左の如し。

會頭男爵　松平正直　石居一郎　八田雄也
本田岩次郎　尾澤琢郎　吉池慶正
辻鶴太郎　土屋泰　練木喜三
南條吉左衛門　桑田熊蔵　栄藤章
下田伊左衛門

議題

一、明治四十一年度臨時部追加豫算
理事吉池慶正氏より本會事務所用家屋の修繕工事落成を告げたるも門及塀に修繕若くは改造を要するものあり、又本館の前に存在せる長屋建の建物は位置を變して貸家に修繕し、若干の收入を得んと欲する旨説明あり、満場異議なく可決確定せり。

二、日本大博覽會に對する設備の件
會頭より来四十五年に開設せらるべき日本博覽會に對しては、義に本會は蠶絲館特設の建議を爲したるが、當局者に於ても其必要を認め、之を特設する事と内定せられたり、是れ本會の意も滿足する所にして、將来の爲め慶賀の至りと云ふべし、而して蠶絲會は之に對し種類其他施設上大に研究を要することにして全力を注ぐべき所なるべしとの説あり、如何にして其目的を達すべきか諸君の意見を承りたしとの演説あり、八田、桑藤、本多、南條、尾澤、下田等の諸氏交々意見を陳べ、結局會頭指名を以て十名の準備委員を選擧し、委員に於て其方針を調査せしむることに決し、會頭は左の諸氏を選擧せられたり。

今西直次郎　八田雄也　尾澤琢郎
加賀山辰四郎　土屋泰　角田喜右衛
練木喜三　南條吉左衛門　北村七郎
下田伊左衛門

三、本會事務所移轉の件
本會事務所用として購入せる神田區錦町三丁目十八番地の家屋は修繕工事竣成を告げたるに依り、本會事務所を移轉せんと欲する旨會頭より發言あり滿場異議なく可決確定せり。

四、本年秋季長野縣長野市に本會臨時總會を開設するの可否
吉池理事の説明に依て、桑藤、本多、南條、八田、尾澤の諸氏より本會の臨時總會を開設すべき旨發言あり、信濃支會と協議の上開設することに決定せり。

右諸問題を議了し散會したるは午後七時なりし

吉池理事の出張

理事吉池慶正氏は會務打合せ并に蠶兒視察の爲め、六月一日埼玉、群馬の兩縣下に出張し、同五日歸京せられたり。

支會品評會の開設

本年支會に於て開設する品評會は大要前號に記載せるが尚其開會期日開會地其他を左に掲ぐ。

三重支會

開設期日　明治四十一年十一月一日より同月七日迄
開設地　三重県津市
出品種類　蠶種製絲用種は一枚以上繭五合及塩漬五十本
出品數量　蠶種製絲用種は一枚以上繭五合及塩漬五十本

出品期日　明治四十一年九月十日迄に出品は十月十五日迄に本會事務所（三重縣國民蠶病豫防事務所）宛送付すべし
開設期日　明治四十一年十月二十日より二十四日迄
開設地　滋賀縣大津市
出品種類數量　蠶種普通一枚枠製二枚（或現の檢査を經たるも以上繭等級毎に五合以上生繭二十匁以上參考品桑苗及蠶業に關する物品標本等）
開設期日　明治四十一年十月中
出品期日　明治四十一年九月二十日より二十四日迄
開設地　岐阜縣岐阜市
出品種類數量　第一種蠶種製二枚（第二種蠶種製二枚枠付桑苗及蠶業に關する物品標本等）
開設期日　明治四十一年十月中
出品期日　明治四十一年九月十日迄岐阜縣庶務課内本會品評會宛出品目録を添へ送出すべし
開設地　富山縣水見郡水見町
出品種類數量　第一種蠶種普通製一枚枠製一枚（繭五合、生繭一匁以上繭等級毎に五合以上生繭二十匁以上參考品桑苗及蠶業に關する物品標本等）
開設期日　明治四十一年十月中
出品期日　明治四十一年九月十日迄
開設地　富山縣氷見郡水見町
出品種類數量　第一種蠶種普通製一枚枠製一枚（繭五合、生繭一匁以上繭等級毎に五合以上生繭二十匁以上參考品桑苗及蠶業に關する物品標本等）
開設期日　明治四十一年十月中
開設地　山口縣美彌郡伊佐村
出品種類數量　繭五合、絲一絡（約十八匁）但し外に審査用として別貫の生絲一絡（約九匁）添付を要す、乳綿十匁、結綿十匁、桑苗五本、蠶具
出品期日　明治四十一年十月十一日迄
出品目録は本會に出陳し會員出品目録は本會事務所宛送付すべし
開設期日　明治四十一年十月八日より同月十日迄
開設地　熊本縣熊本市物産館内

出品種類數量　繭五合、絲一絡（約十八匁）但し外に審査用として別貫の生絲一絡（約九匁）添付を要す、乳綿十匁、結綿十匁、桑苗五本、蠶具
開設期日　明治四十一年十月八日より同月十日迄
開設地　熊本縣熊本市物産館内
出品期日　明治四十一年九月十日迄に出品は十月十五日迄に本會事務所（三重縣國民蠶病豫防事務所）宛送付すべし
開設期日　明治四十一年十月二十日より二十四日迄
開設地　滋賀縣大津市
出品種類數量　蠶種普通一枚枠製二枚（或現の檢査を經たるも以上繭等級毎に五合以上生繭二十匁以上參考品桑苗及蠶業に關する物品標本等）
開設期日　明治四十一年十月中
出品期日　明治四十一年九月十日迄
開設地　岐阜縣岐阜市
出品種類數量　第一種蠶種製二枚（第二種蠶種製二枚枠付桑苗及蠶業に關する物品標本等）
開設期日　明治四十一年十月中
出品期日　明治四十一年九月十日迄岐阜縣庶務課内本會品評會宛出品目録を添へ送出すべし
開設地　富山縣氷見郡水見町
出品種類數量　第一種蠶種普通製一枚枠製一枚（繭五合、生繭一匁以上繭等級毎に五合以上生繭二十匁以上參考品桑苗及蠶業に關する物品標本等）
開設期日　明治四十一年十月中
開設地　山口縣美彌郡伊佐村
出品種類數量　繭五合、絲一絡（約十八匁）但し外に審査用として別貫の生絲一絡（約九匁）添付を要す、乳綿十匁、結綿十匁、桑苗五本、蠶具
出品期日　明治四十一年十月十一日迄
出品目録は本會に出陳し會員出品目録は本會事務所宛送付すべし
開設期日　明治四十一年十月八日より同月十日迄
開設地　熊本縣熊本市物産館内
出品種類數量　蠶種製絲用種は一枚以上繭五合及塩漬五十本
出品期日　明治四十一年十月十一日迄に出品は十月十五日迄に本會事務所（熊本縣國民蠶病豫防事務所）宛送付すべし
開設期日　明治四十一年十月十七日より同十九日迄
開設地　栃木県宇都宮市
出品種類數量　蠶種製絲用種は一枚以上繭七合以上、塩漬五十本及蠶業に關する物品標本等
出品期日　明治四十一年九月二十日迄に出陳し會員出品目録は本會事務所宛送付すべし

下野支會

開設期日　明治四十一年十一月一日より同月七日迄
開設地　栃木県宇都宮市
出品種類數量　蠶種製絲用種は一枚以上、繭七合以上、塩漬五十本及蠶業に關する物品標本等
出品期日　明治四十一年九月二十日迄に出陳し會員出品目録は本會事務所宛送付すべし

右の外静岡支會及下野支會の品評會事項は次號に記載すべし。

蠶桑雜觀

▲生絲取引所の革新　横浜蠶絲外四品取引所に從來の定期實買の方法にては、月末實方より生絲を引渡し買方より代金を授受するも、品質檢査に時日を要し、實際の受渡は翌月中旬にあらざれば結了せず、斯く授受期の不定にして且つ繁雑なる所為、各地の製絲家、生絲商も定期取引を利用するに躊躇する事由なる似し、去月二十九日生糸業者に向つて定欵數箇の申請為されたるに、翌三十日直に認可を得、本月一日より新實拡買取引を開始し、改正の要點は本月以後受渡日に於て買方の給付すべき生絲は必ず取引所の檢査を經たる封印付合格品たることを要し、取引所に受渡到日以前何時にても懸ん業者の請求により檢査を行ひ、以て遠まての知る檢査の翌月に亘る弊害を除かんとするにありといふ。

▲上田蚕糸試験場　絲業學校の新設とともに上田町に新設せらるべき蠶絲學校敷地は土地買収と同時に建築に着手する由なれど、設計は蚕業大百三十八坪、製絲場百五十坪、製絲場百十坪、染色場百六十二坪、製糸所百五十坪、製繭所百五十坪、其他を合せ總坪二千二百坪地積二萬五千坪にして四十三年九月九日で全部竣工

すべしと云ふ。因に文部省にては本校創立五其十名を設置する答にて帝國大學理、工、農各分科教授中六七名に對し交渉ぜられ同省よりは眞摯均長同委員を命ぜらるべしと。

▲德島縣生絲檢査場

德島縣蠶絲同業組合にては、本年初めて繭登より三千五百圓餘の組助を得て、生絲檢査場を開始し從來其他伸買人の惡弊を一掃せんため、一々檢査なして答なりしも、未だ其績に附か検査を開始したる由。

▲實業大會決議

五月十一日より十三日迄鳥取公會堂に開かれたる東北實業大會は各縣提出の決議事項報告後閉會大會を開き、左の事項を決議の大會を實業會市に開會することに可決したり。

一、道府縣立機織長設立之其筋へ建議の件可決

一、東北地方に關修學校を建設する事(可決)

一、蠶絲業改良を國家の長浦と其筋に建議の件可決)

一、國費を以て女子蠶業講習所を設置することを其筋へ建議の件(可決)

一、馬匹改良奬勵の爲め東北一道六縣に種馬場の許可せられんことを馬政長官に建議する事(可決)

一、東北各縣に流行せる馬疫の調査方を馬政長官并に農商務大臣に建議する事(可決)

一、鑛物資は就課均質を得ざると徴稅法區々の爲め斯業の發達を阻害するに依り鑛議會及徴稅法東北六縣一定にせられん事を其筋へ建議する事(可決)

一、自家用機物に相當鑛課せられんことを其筋へ建議する事(可決)

一、海岸防有樹林の保護を地元町村に懇託せられんことを其筋に建議する事(可決)

一、六縣に於ける急難港を調査し之れが速成を期することを知事に建議する件(可決)

一、私設鉄道及工學化場に對し國費補助を賜ることを農商務大臣に建議する件(可決)

一、營業稅法中製造業に關する課稅標準を改正せられんことを政府へ建議すること(可決)

一、自家用料酒造は全廢すること(可決)

一、俵裝は縣外輸出は見て二重俵とし容積は一俵四斗入とすること(可決)

一、米は一石に對する原價を以て取引すること(可決)

一、米の吹瓦は廢ること(可決)

▲東西蠶業講習所生徒募集

今回東京及京都蠶業講習所に於て製絲本科生各二十名同女生十名同男生二十名同女生十名同男生二十名を募集し本科生各二十名東京蠶業講習所に於て製絲本科

▲杭州新繭市場

別項記載の如く領事の報告に依れば、繭商物料洋行出張所は五月六日より新繭の買入を開始したるが、其の價格は最上物一斤三十二銅、中物三十銅、下物三十銅以下廿八銅にして、昨年の相場は最上四十八銅以下三十二銅なりしなる、約一二十錢安なり然と昨年の繭買は極めて盛況なりしも、本年は氣候不順等の爲め品質劣等なれば、此安價も當然なるか、然るに同地方人は本年繭の價格は寧ろ昨年の高値なるより寧ろ惜み持ち歸る者數多なりとの有樣なり、何は同地方人は粗無人物にて、概ね品質の良不良を問はず、唯一筋に高値なるを以て賣出すの傾向なりと云ふ、

▲製絲資金

本年各國各地の金融市場は資金缺乏の狀態に在るが如く製絲資金の如き各地為替引銀行に向つて直接に融通を求め來りしもの甚だ多く、實際に貸出しを行ふは本月十五六日過ぎなれど、日銀行に於ては前月以來各生產地の取引銀行に對し、其銀行の信用程度を調査し、相應に資金融通の豫約に應じたるより、地方の銀行業者は執れも滿足し各取引先に向つて新繭仕入資金を供給する筈にて、既に相當に飲きたるもの多く、市中の銀行赤發來の取引銀行に對し資金融通の依頼を爲したるものの多きが故に、本年の製絲資金は最早や全國の各生產地に一臂行使したりと云ふて可なり、尤も其貸出高は昨年の大掛一方至七掛に過ぎざれど、本年の新繭相場は一貫匁三圓八十錢より四圓內外にて、昨年の相場に比し三四割方低き爲め原料量の仕入も稍〻多く、此上は其價の紡賣ひを始すことなく、光分注意に注意を加へて生產費の上らぬやう、心掛くること肝要なるべしと云ふ。

▲生絲檢査所月報

五月中に於ける生絲檢査所の成績左の如し

本年月檢査件數　正量品位　綾織　計　三三二七　三一二五　六四五二

正量檢査

本年	昨年	比較
上（一貫目）	二〇〇〇	三〇〇〇	—
中（同）	一八七五	一七五〇	二五〇
下（同）	一七五〇	二〇〇〇	一二五〇

	本年	昨年
檢査件數	三三二七件	三〇〇八件
總全量	二七九六四七斤	二一四九〇〇
總風袋量	五五三一斤	一三〇〇九
總原量	二七四一一六斤	二一三一六九
總無水量	二四二九二二斤	二二六二一七四
正量	二九九六四四斤	二一六五三

品位檢査

種別	檢査件數	平均	最多數	最少數
綾織	三三二七	一一四三	一一四三	八八六

機度　類節　強力及伸度

種別	檢査件數	平均	最多數	最少數
綾織	三三二七	一一四三	一一四三	八八六

種別	檢査件數	切斷數	平均	最大と最小の差	火類	水類	機度	強力	伸度
綾織	八	一〇〇〇	一〇〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
中間器械	三〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
座繰拾遺	三〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
座繰拾遺	三〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
太鼓器械	三〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
座繰拾遺	八	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
特太器械	八	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
座繰拾遺	三〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇
特太玉糸	三〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇	一〇〇

讀者文藝

賞懸

俳句

花の本在翁宗匠選

（三才景）

秀逸

こんもりと海の中なる茂り哉　甲斐　喜廼惠

人

甲斐一英

蠶に下り那と化けて行き
蠶に飼ふ蠶はとかく出来そこれ
日で飼ふ蠶はとかく出来そこれ
上手な蠶は蠶の糸繰ぶ線
蠶は蠶なるいも解かわ帶
取組んで不景氣投げる蠶絲界

甲斐　順風

眠らずに飼ふた蠶はよく眠り
當り蠶一時は喚天下なり

甲斐一英

天

蠶病は金庫の錠も喚く破り　武蔵　蠶友

選者吟

金坊子

懸賞募集

狂句（第五回投稿）

選者　花翁

甲斐　喜廼惠

人

甲斐一英

信神の人となりけり蠶時
お蠶開嚴よく人家に夾くく
蠶は蠶なるいも解かわ帶
取組んで不景氣投げる蠶絲界

羽前　柳月

論辯けて安堵の堰や夏の月　後花　狂

天

茶籠に春の匂ひや夏の月　平町　秋江

選者　花翁

懸賞募集

狂句（第五回投稿）

金坊子選

伊勢　花月
信濃　談語
茨城　鬼外
信濃　松岡
岩代　遊郭
静岡　蠶人
山梨　陽岡
紅人

甲斐　順風

信濃　蠶時
甲斐　二芳
甲斐　文月
羽前　居水
清山　蠶
信濃　蠶
羽前　蠶
大隅　月
肝月
蠶
蠶
蠶

『それでは癒になります』

◎ハイカラ

母『羽織』が嫌ふことを知らないで、それでお嫁にいけますか』娘『妾の理想の夫は単中庵様に限ってすもの』

三利志願

甲『感心娘子と云ふ人は眼ろ健康な體だらうな』乙『マア甲『原動が上手だからだ』

儀後天外

◎猫荷の鳥居

子供『お母さん、家根はなぜ赤いのでしやう』母『あれはゆでたからです子供『そんなら赤い鰯さんのあたまもゆでたのれ』

牧早樣友

◎佛教信者

甲『俺の眼は信者に成つて、行きます』乙『それなら結構は信者に成つて、行かれ』

鐵後五泉

◎お嫁に行かぬ

甲女『妾ッて お嫁に行かないのよ』乙『そんなことを言ふ奴は一生独身なるべし』甲女『いゝえ、嫌ッて貰ふのよ』

外後好雲

◎天の川

子『山よりも上に川があるれ』父『そんなものがなぜ』子『だって天の川が空にあります』

羽倉可昇

◎猫になりたい

子『僕は猫になりたいれ』父『馬鹿なことを云ふ奴ぢやナセ』子『僕は猫ッ子の猫ッとこがひきます』

昌人

◎鶯病

歩様一医の教鞭を持ち『先生、君は何病ですか』教授『それは鶯病です』

肥前風来坊

◎教授者

子『お父さん、高の竹藪が何故になつたから』父『高の竹藪が何故になつたかッて、高の竹藪が高になつたからだ』子『高藪が高になつたのではないか』父『高の竹藪が高になつたのではないか』子『つて、教授者が人がこうひまかう』

武蔵書籍

讀者文藝懸賞募集

俳句

（原稿ノ切毎月三十日締切ノ予定）

▲選者　花の本花蓑宗匠

▲課題　青簾　田植　鮎　水鶏　花菖蒲

▲懸賞　天（一人）宮報一ヶ年分◎地（一人）宮報半ヶ年分◎人（一人）宮報三ヶ月分

▲規則　一題一句つゝ一人に付五句限り用紙一枚に書き「題」宮上東京朝日社内俳句係」と明記せらるべし。

狂句（川柳）

（原稿ノ切毎月三十日締切）

▲選者　高橋鬼川先生

▲課題　蠶繭に關係あるものならば何にてもよし

▲懸賞　天（一人）宮報一ヶ年分◎地（一人）宮報半ヶ年分◎人（一人）宮報三ヶ月分

俚謠（都々逸）

（原稿ノ切毎月三十日締切）

▲選者　高橋鬼川先生

▲課題　蠶繭に關係あるものに（女工などに限ればしかも色艶なきものへ但し卑猥なるものは投書とす）

▲懸賞　天（一人）宮報一ヶ年分◎地（一人）宮報半ヶ年分◎人（一人）宮報三ヶ月分

一と口噺

（原稿ノ切毎月三十日締切）

▲選者　高橋鬼川先生

▲課題　何にてもよし（但し卑猥なるものは投書とす）

▲懸賞　天（一人）宮報一ヶ年分◎地（一人）宮報半ヶ年分◎人（一人）宮報三ヶ月分

注意

狂句、俚謠、一口噺の懸賞は郵便用紙一枚に付き五句限り（一人）日宛一人に付三句外に記し「俳句」と明記し「狂句」「俚謠」「一口噺」の何れか大日本蠶絲會文藝懸賞係宛に送らるべし

蠶海涓滴

△皇后陛下　去三日四ヶ所なる東京蠶業講習所に行啓あらせられ到着約三時間の長に亘り且蠶況なる令旨を満洲に賜はる米令旨の蠶事恐惶何ぞ堪へん。

△本會總裁　伏見宮殿下亦去月廿日所ご蹟に御成らせられ各蠶室の御巡視あらせられ御説明を聴ゆ

△蚕糸あらるゝと和此洋し當商者害鑑以て鑑旨に応じて可なるべし。

△明治廿三年の後計九千萬圓當時の物産費三百萬圓輸後論計年々増加し遂に今日六億萬を見すると巻蚕費と後然三百萬圓産出高の圓事と島田翁出教す。

△獨界の蚕　斗にして蚕糸が生命の長しも用すべきコヲ水輝太郎氏の談つ為して何。

△議國議會　前野の有志諸の加入横浜早鈴に立ち蚕絲只で之を迎ひ博士の感つ為して何。

△大博評議　新蚕組計計畫の為に蚕絲試験を実施したり右伯林電報に為ふ風露未詳なれ或は蚕實なら人間と海底の潮岸とせんとりは寒入遊ぶ休鬼蚕絲の口。

△昨四十年　度に於て學位を授與せられたるもの法三十名蚕二十三名墨入名

△例年全國　各地に於ける蚕蛾産卵蛾蛾産卵日高獲蛾日信州の蚕密蛾蛾産卵の物の防

△文明國の　一大汽船蛾蛾ども蛾者外山蛾士に蛾植物蛾化の理生蛾蛾蛾の

△蛾生熱の　原蚕及蚕托作蚕業を蛾右の五拾萬貫の蛾蛾蛾蛾蛾蛾蛾蛾

△生絲の價　蛾蛾蛾蛾蛾蛾蛾蛾

養蠶書と白い其稱を奥にするものがある（正倒金巻拾錢大賣捌所兵庫縣矢倉八幡村石田支店）

製絲の鑑　第四編第三編

松下盟三郎著

本書の第一編に紙に書き紙に於て紹介したれば、一般で第二編蠶繭と乾繭第三編機械と用水、第四編蒸煮と繅絲の巻頭列べられたり、著者の懇切にして、如何なる人も一読の下直にに製絲の道に入ることを得べし、其製絲に従事する者は勿論、製絲家ならざる人も家庭内の讀物として備ひ置かれて可なりなん。

寄贈書目

愛媛縣農蚕試驗場工場報
岩手大学農学部報
愛媛縣農蚕試驗場報
岡山縣蚕試驗場報
岡山縣蚕試驗場報告
岡山縣蚕試驗場報
愛媛縣蚕試驗場報
愛媛縣蚕試驗場報
愛媛

TABLE OF MOVEMENT OF SILK IN DIFFERENT INDUSTRIES.

(November 1908.)

TABLEAU DU MOUVEMENT DES SOIES RÉPARTI EN DIVERSES INDUSTRIES.

(Novembre 1908.)

	Report.	Brought over.	Arrivé.	Arrived.	Vendu.	Sold.	Exporté.	Export.	Renvoyé.	Sent back	A reporter.	Brought forward.
		Picul.		Picul.		Picul.		Picul.		Picul.		Picul.
Filature. Filature.	10.219		5.083		(6.318)		—		565		8.458	
Zagori. Retsel.	1.698		275		910		—		68		984	
Kakeshi. Orikayashi.	462		95		214		—		39		205	
Autres. Other.	2		5		—		—		3		2	
Total.	12.400		5.388		7.451		7.514		675		9.649	
1907.	4.667		2.581		1.969		1.967		342		4.306	

養性廟直氣に一郎の願望する處となり町村制施行以來五たひ選まれて村長と為り能く地方自治の發達を圖りたる數官勤業土木衛生に注き尊金の設備に農事の改良に蠶桑の奬勵に松茸の栽培に道路の改修に其他精鋭の整理に罹災の救濟に勤儉貯蓄の方法に基本財産の增殖に皆悉く努むる等稱賞多き諸務整治衆民共に公局の事務に勤勉の功績著しなりと云て明治十四年十二月七日勅定の藍綬褒章を賜ひ其費に充て為す者なり

▲尾澤　金左衛門氏

本會特別會員たる金左衛門氏は受領に付き今回藍綬褒章を下賜せられ其賞記次の如し。

資性剛毅に父祖の功業を繼ぎて志を製絲に開し專心其業に精勤し家を興す數年間に資産を設け以て絲質の均一を謀り品質改良の途を開き尾郡組織を基礎として相繼に後るゝ者なき迄に至り其間數百の職工を使役し多額の賃銀を拂ひ以て貧困民に風撫せり工場を各地に增設し多額の賃銀を出し又は海外に博覽所業に物産を與ふること少からず海に實業に勤勉し衆民の模範たる者とす依て明治十四年十二月七日勅定の藍綬褒章を賜ひ其善行を表彰せらる

▲片倉　豊　太郎氏

本會特別會員たる同氏は受領に付き今回藍綬褒章を下賜せられ其賞記次の如し。

資性篤實に常に蠶種に注き明治十一年居村に機械製絲場を創設し同志なる同氏は功績表彰則に依り名譽の金百圓を受領せり其後益々其業に精勤し遠く歐米各國に輸入し其性質を明らかにし以て絲質の均一を謀り品質改良の途を開き尊ち力を改良に盡し進歩の程度に基き工場を各地に增設し多額の賃銀を出し又は海外に博覽所業に物産を與ふること少からず海に實業に勤勉し衆民の模範たる者とす依て明治十四年十二月七日勅定の藍綬褒章を賜ひ其善行を表彰せらる

▲織　田　利　三　郎氏

本會通常會員たる同氏は受領に付き今回藍綬褒章を下賜せられ其賞記次の如し。

資性溫厚風に心を農工の改良物産の增殖に注き以て地方の發達に盡し土性を相して試驗場を設け或は模範試驗所を設置し以て産業の增進に努め多方計畫一郷風俗頗良の今日に於て多額の産出を擴に至る其他慈善の改善に勉むる等其實業に盡瘁する三十餘年一日の如く海内の産業に興し産業奬勵の功績著しなりと云て明治十四年十二月七日勅定の藍綬褒章を賜ひ其善行を表彰せらる

▲阿　刀　田　義　潮氏

本會通常會員たる同氏は受領に付き今回藍綬褒章を下賜せられ其賞記次の如し。

資性溫厚風に心を農工の改良物産の增殖に注き以て地方の發達に盡し土性を相して試驗場を設け或は模範試驗所を設置し以て産業の增進に努め多方計畫一郷風俗頗良の今日に於て多額の産出を擴に至る其他慈善の改善に勉むる等其實業に盡瘁する三十餘年一日の如く海内の産業に興し産業奬勵の功績著しなりと云て明治十四年十二月七日勅定の藍綬褒章を賜ひ其善行を表彰せらる

大日本蠶絲會報廣告料

	特等		並等	
	一頁	半頁	四分ノ一頁	一頁	半頁	四分ノ一頁
一回乃至二回	十五圓	八圓五十錢	五圓	十二圓	七圓	四圓
三回乃至六回（同一付）	十二圓	七圓	四圓	十圓	六圓	三圓五十錢
七回以上（同一付）	十圓	六圓	三圓五十錢	八圓	五圓	三圓

四分ノ一頁以下ハ一行ニ付金參十錢ヲ申受ク

●會員ハ右料金ノ二割引トス●特等ハ四分ノ一頁未滿ハ謝絶ス●料金ハ前金ニアラサレハ掲載セス●一頁ハ一行二十七字詰七十二行トス

●本報定價　一冊金拾五錢　一ヶ年分前金壹圓七拾錢

明治四十一年六月二十日印刷發行

禁轉載

編輯兼發行人　東京市神田區錦町三丁目十八番地　小池市松

印刷人　東京市神田區與土代町二丁目一番地　島連太郎

印刷所　東京市神田區與土代町二丁目一番地　三秀舍活版所

發行所　東京市神田區錦町三丁目十八番地　大日本蠶絲會（電話本局一四七三番）

MARCHÉ DES SOIES.

MARCHÉ DE YOKOHAMA.

Notre marché de soie qui était plongé dans la profonde accalmie depuis l'Octobre de l'année dernière vient d'être amélioré peu à peu depuis le printemps de cette année grâce à l'amélioration du monde financier de l'Europe et de l'Amérique. Au mois de Mai surtout, les ventes ont été plus nombreuses que jamais; les stocks qui étaient jusqu'alors plus de 40,000 balles se sont réduits à un peu plus de 16,300 balles à la fin du mois. Mais, quant aux prix, au lieu de progresser, ils ont présenté une tendance à la baisse. La situation de ce mois a été toute contraire avec celle du mois correspondant de l'année dernière: pendant les premiers jours du mois de Mai de l'année dernière, les prix de Shinshu extra No 1 qui étaient d'abord de Yen 1,260, ont progressé graduellement, tandis que les prix de cette année qui s'étaient améliorés à peine à yen 840, ont baissé graduellement au fur et à mesure de l'augmentation des transactions et ont fini enfin par atteindre les bas prix de Yen 820.

Voici d'ailleurs les tableaux indiquant le mouvement de la soie durant le mois de Mai dernier.

THE YOKOHAMA RAWSILK MARKET.

Since October last year, our rawsilk trade has been in a profound stagnancy. But coming to thespring this year, it came gradually to recover its normal condition, thanks to the favourable condition of the financial world both of Europe and America. Especially in the month of May, we saw the greatest amount of transactions conducted that has ever been experienced in recent years. The quantity of the merchandize lying idle on the market of Yokohama, which was once declared to amount to more than 40,000 bales, was happily decreased to about 16,300 bales at the end of the month of May. However, the prices did not make correspondingly any progress; on the contrary, they showed even declining symptoms. The situation of the market in the month under review was entirely different from what we had experienced in the corresponding period of last year. During the first part of this month of last year, Shinshu Extra No. 1 commanded the price of Y. 1,260, and which, subsequently even made gradual advance. But this year the situation was quite different: the said staple, after once making a weak advance by attaining to Y. 840, ended in gradually collapsing to the stage of Y. 820, *yen* passes with the augmentation of transactions.

The following table shows the movements of silk during the relative month;—

TABLEAU DU MOUVEMENT DES SOIES RÉPARTI PAR JOURS.

DIAGRAM SHOWING DAILY MOVEMENT OF RAW SILK.

Jours. Days.	Soie. Silk. Arrivée. Arrived.	Vendue. Sold.	Renvoyée Sent back.	Exportée. Exported.	Maximum du prix. Highest prices. Noms des filateurs. Names of filatures.	Prix. Prices.
	Piculs.	*Piculs.*	*Piculs.*	*Piculs.*		*Yen*
1	283	254	29	—	Tenryusha.	920
2	113	173	96	932	Wataraiseishijô.	900
3	—	—	—	—	——	——
4	416	420	87	—	Masagiseishijô.	940
5	182	319	24	—	Hamamatsuseishijô.	930
6	152	303	12	705	Aichikwan.	930
7	170	305	77	—	Sôshinsha.	910
8	242	328	33	—	Nanaeriseishijô.	882
9	207	215	16	402	Kôseisha.	910
10	—	—	—	—	——	920
11	336	153	48	—	Takiyamaseishijô.	917½
12	99	181	4	—	Yajimagumi.	917½
13	159	183	5	496	Koseisha.	917½
14	212	79	17	—	Usuisha.	900
15	207	25	11	1.149	——	——
16	223	43	39	392	Reisuisha.	870
17	—	—	—	—	——	——
18	235	168	4	—	Yajimagumi.	920
19	285	246	3	—	Kimposha.	910
20	119	148	21	707	Kikawaseishijô.	880
21	225	404	36	—	Kubotakwan.	885
22	169	407	6	—	Yoneyaseishijô.	897½
23	247	331	7	—	Mikawaseishijô.	910
24	—	—	—	—	——	880
25	231	491	14	—	Tajimakyôdô.	880
26	173	377	11	—	Niwaseishijô.	920
27	146	441	15	1.412	Shiraishiseishijô.	897½
28	176	330	16	—	Tôkôsha.	860
29	125	457	43	—	Shimonitasha.	900
30	219	477	6	733	Tafimakyôdô.	875
31	—	—	—	—	——	——
Total	5.385	7.470	680	744	——	——

1 *yen* want environ fr. 2.50. 1 Pical = 60 kilg environ.

Exportation des soies grèges du Japon du 1er Juillet 1907 au 31 Mai 1908

	Exportateurs	Europe	Amérique	Total
		Balles	Balles	Balles
1	Mitsui Bussan Kaisha	35	23.821	23.856
2	Kiito Gomei Kaisha	632	16.416	17.048
3	Siber, Wolff & Co.	5.580	2.640	8.220
4	Sulzer Rudolph & Co.	6.771	771	7.548
5	Vivanti Bros.	—	5.067	5.067
6	Hara Yushutsu ten	2.319	1.820	4.139
7	F. Strähler & Co.	807	3.298	4.105
8	Jardine, Matheson & Co.	1.591	1.832	3.423
9	Nabholy & Co.	2.597	101	2.698
10	Sieber & Co.	2.568	26	2.594
11	Jewett & Bent	1.273	1.074	2.347
12	Ulysse Pita & Co.	1.360	860	2.220
13	Doshin Kaisha	30	1.864	1.894
14	China, Japan Trading Co.	—	1.786	1.786
15	Varenne & Co.	631	768	1.399
16	Otto Streuli	1.333	30	1.363
17	H. Bernardin & Co.	930	405	1,335
18	Boyer, Mazet, Guitliée & Co.	1.111	210	1.321
19	Bavier & Co.	203	1.111	1.314
20	L. Mottet	610	612	1.222
21	Cornes & Co.	288	477	765
22	Carlowitz & Co.	639	45	684
23	P. Dourille	371	—	371
24	Montel & Co.	141	60	201
25	C. Eymard & Co.	165	—	165
26	R. Schmid-sharff & Co.	—	105	105
27	J. Brett & Co.	—	20	20
28	American Trading Co.	—	10	10
	Total	31 985	65.235	97.220

1 balle = environ 60 Kil.

Statisque des soies de Kakeda Examinées et classifieés par la société coopérative "Kiodo-Nizukurisho" à Fukushima

Années	Kimpai	hime-daruma	1ère tête cheval	2me tête cheval	3me tête cheval	Marque de coq	divers	Total
	caisses	caisses	caisses	caisses	caisses	caisses	caisses	caisses
1889	„	137	434	436	324	92	149	1.572
1890	„	341	944	712	438	175	176	2.786
1891	„	311	1.227	888	548	191	252	3.417
1892	„	614	1.345	1.062	507	132	413	4.073
1893	194	761	1.671	1.032	355	73	46	4.132
1894	204	911	1.701	941	223	64	167	4.211
1895	183	1.158	2.292	1.245	369	55	40	5.342
1896	266	915	1.693	935	254	36	5	4.104
1897	„	1.220	2.494	1.936	754	92	96	6.592
1898	88	1.003	1.800	1.015	325	77	13	4.321
1899	375	1.512	2.260	1.421	533	152	109	6.362
1900	354	1.276	1.644	1.245	421	102	214	5.256
1901	746	1.842	2.369	2.006	702	188	221	8.074
1902	882	1.804	2.649	2.168	784	175	223	8.685
1903	883½	1.602½	2.071	1.377	440	101	115	6.590
1904	1.189	2.060	4.614	4.444	2.266½	795½	803½	16.172½
1905	250	1.319	1.895	1.331	593	223	320	5.931
1906	482	1.862	2.331	2.237	1.098	413	588	9.011
1907	788	1.908	2.566	2.689	1.262	388	1.210	10.811

Stocks, ventes et arrivages à Yokohama

des soies grèges

du 1er Juin 1907 au 31 Mai 1908

	1908 caisses	1907 caisses
Arrivages du 1er Juin au 31 Mai	208.872	185.750
Total	214.164	88.077
Soies vendues du 1er Juin au 31 Mai	197.537	182.785
Stocks au 31 Mai	16.627	5.292
Ces stocks se répartissent comme suit :		
Filatures	14.509	5.150
Zaguri	1.749	116
Kakeda	365	11
Divers	4	15

1 caisse = environ 33 Kil.